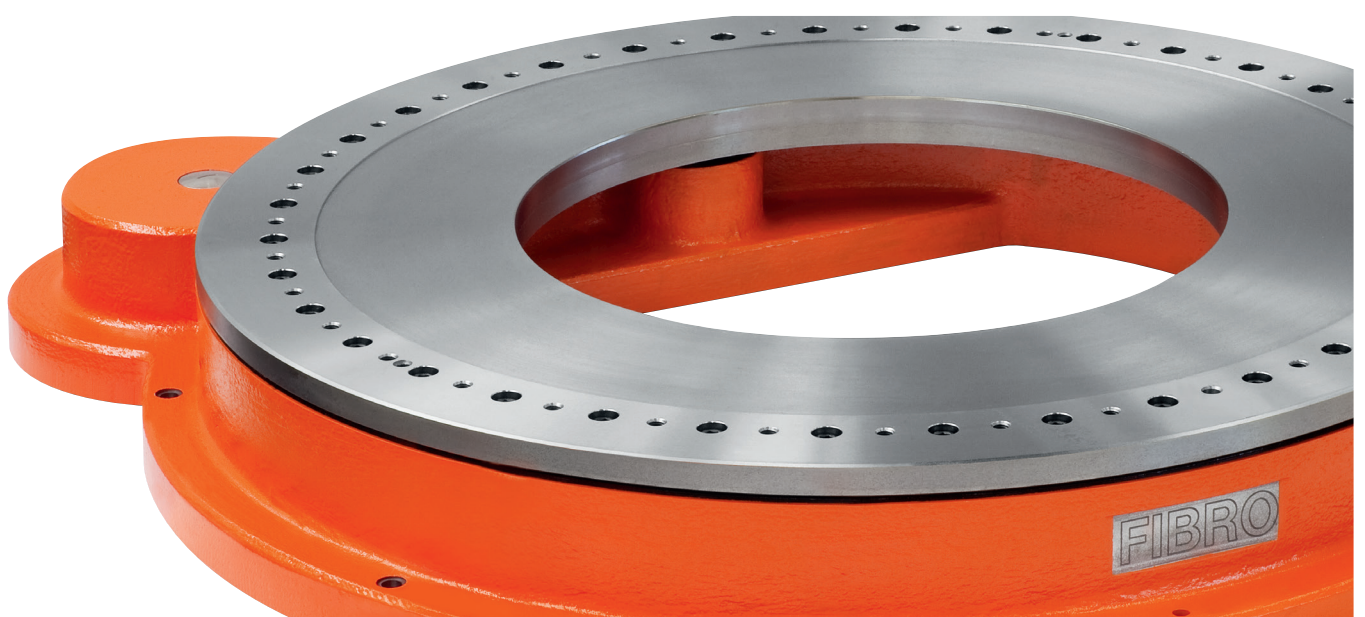
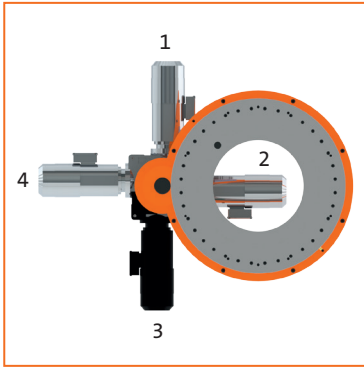


**FIBROMAT SCHWERLAST-POSITIONIERISCHE**

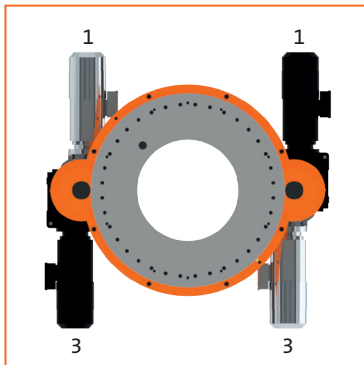
**DATENBLATT**

 **SAMMLUNG**





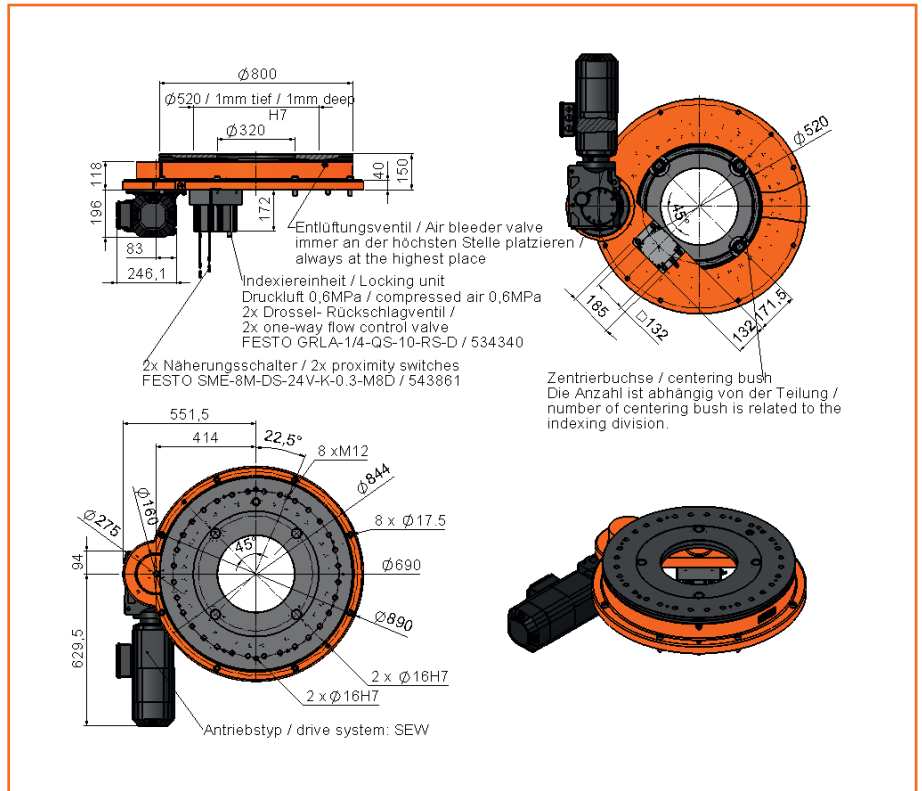
FIBROMAT AT.0800  
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.0800  
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

## Baumaße FIBROMAT® AT.0800

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



## Technische Daten FIBROMAT® AT.0800

Codierung AT.0800 .   .   .   .   .

<b>Schalttellerabmessung</b>	Ø 800 mm		
<b>Antriebsmotor</b>	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF57/R DRL 90L4BE2/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7100-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF57/R DRL 90L4BE2/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7100-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
<b>Antriebsausrichtung</b>	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
<b>Teilung</b> Beliebig, maximal 16	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
<b>Mittenbohrung</b>	Standard Ø 320 mm Erweitert um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
<b>Messsystem</b>	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
<b>Drehrichtung</b>	Beliebig		
<b>Einbaulage</b>	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
<b>Teil- und Wiederholgenauigkeit</b> ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 315" ± 65" ± 28" ± 10"	Wiederholgenauigkeit ± 160" ± 35" ± 14" ± 5"	

## Technische Daten FIBROMAT® AT.0800

<b>Maximaler Planschlag des Schalttellers</b>	0,05 mm		
<b>Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung</b>	0,05 mm		
<b>Gewicht</b>	FIBROMAT	350 kg	
	Getriebemotor	53 kg	
	Indexiereinheit	25 kg	

## Schaltzeiten FIBROMAT® AT.0800

AT.0800 mit einem Antrieb								
45°	t <sub>s</sub> in s	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7	1,3	1,0
	J in kgm <sup>2</sup>	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
90°	t <sub>s</sub> in s	3,8	3,4	3,1	2,9	2,5	1,9	1,6
	J in kgm <sup>2</sup>	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
180°	t <sub>s</sub> in s	5,7	5,3	4,8	4,2	3,6	3,1	2,8
	J in kgm <sup>2</sup>	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500

AT.0800 mit zwei Antrieben								
45°	t <sub>s</sub> in s	1,8	1,6	1,5	1,4	1,1	0,9	0,8
	J in kgm <sup>2</sup>	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
90°	t <sub>s</sub> in s	2,8	2,6	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3
	J in kgm <sup>2</sup>	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
180°	t <sub>s</sub> in s	4,6	4,5	3,4	3,1	2,9	2,6	2,5
	J in kgm <sup>2</sup>	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.  
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

## Belastungsdaten FIBROMAT® AT.0800

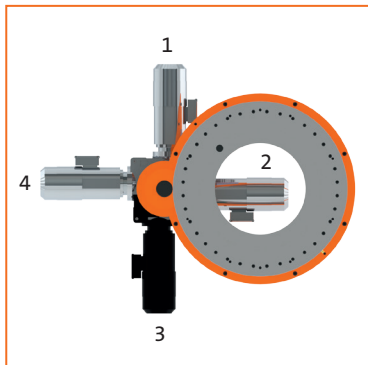
<b>Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal</b>	10.000 kg
<b>Zulässiger Aufbautendurchmesser</b>	4.500 mm
<b>Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller</b>	141.000 N
<b>Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller</b>	56.000 N
<b>Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller</b>	35.000 Nm
<b>Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)</b>	6.500 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

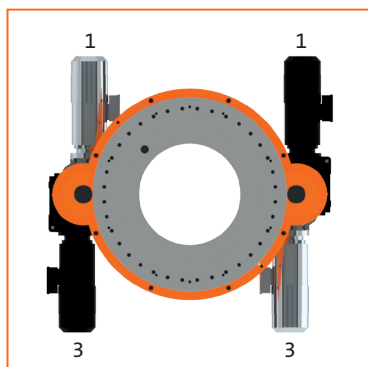
## Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.0800

<b>Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)</b>		<b>Indexiereinheit</b>	
<b>Antriebseinheit Synchron-Servomotor</b>		<b>Maschinenständer Höhe: 397 mm</b>	
<b>Antriebsumrichter</b>		<b>Zusatzschaltteller</b>	

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter [www.fibro.de](http://www.fibro.de) herunterladen.



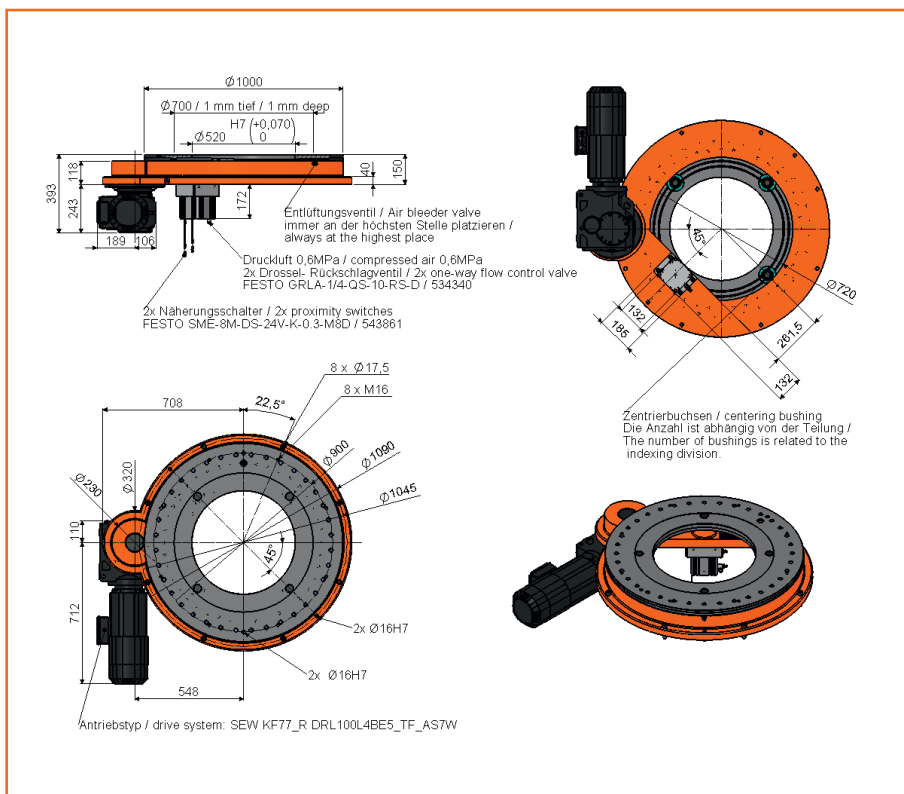
FIBROMAT AT.1000  
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1000  
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

## Baumaße FIBROMAT® AT.1000

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



## Technische Daten FIBROMAT® AT.1000

### Codierung

AT.1000 .   .   .   .   .

<b>Schalttellerabmessung</b>	Ø 1.000 mm		
<b>Antriebsmotor</b>	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 100L4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7103-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 100L4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7103-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
<b>Antriebsausrichtung</b>	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
<b>Teilung</b> Beliebig, maximal 22	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
<b>Mittenbohrung</b>	Standard Ø 520 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
<b>Messsystem</b>	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
<b>Drehrichtung</b>	Beliebig		
<b>Einbaulage</b>	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
<b>Teil- und Wiederholgenauigkeit</b> ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 290" ± 50" ± 20" ± 10"	Wiederholgenauigkeit ± 145" ± 25" ± 10" ± 5"	

## Technische Daten FIBROMAT® AT.1000

<b>Maximaler Planschlag des Schalttellers</b>	0,05 mm		
<b>Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung</b>	0,05 mm		
<b>Gewicht</b>	FIBROMAT AT.1000	Getriebemotor	470 kg
		Indexiereinheit	95 kg 25 kg

## Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1000

AT.1000 mit einem Antrieb									
45°	t <sub>s</sub> in s	2,8	2,5	2,2	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9
	J in kgm <sup>2</sup>	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
90°	t <sub>s</sub> in s	4,0	3,6	3,1	2,9	2,6	2,0	1,6	1,5
	J in kgm <sup>2</sup>	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
180°	t <sub>s</sub> in s	5,9	5,5	5,0	4,8	3,8	3,1	2,8	2,7
	J in kgm <sup>2</sup>	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500

AT.1000 mit zwei Antrieben									
45°	t <sub>s</sub> in s	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	0,9	0,8	0,7
	J in kgm <sup>2</sup>	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
90°	t <sub>s</sub> in s	2,9	2,7	2,5	2,4	1,8	1,5	1,4	1,3
	J in kgm <sup>2</sup>	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
180°	t <sub>s</sub> in s	4,8	4,6	4,4	4,3	3,0	2,7	2,5	2,5
	J in kgm <sup>2</sup>	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.  
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

## Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1000

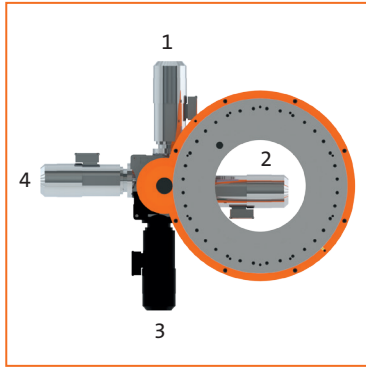
<b>Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal</b>	12.000 kg
<b>Zulässiger Aufbautendurchmesser</b>	6.000 mm
<b>Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller</b>	155.000 N
<b>Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller</b>	64.000 N
<b>Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller</b>	50.000 Nm
<b>Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)</b>	9.400 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

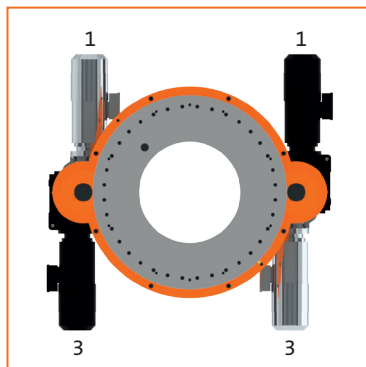
## Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1000

<b>Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)</b>		<b>Indexiereinheit</b>	
<b>Antriebseinheit Synchron-Servomotor</b>		<b>Maschinenständer Höhe: 457 mm</b>	
<b>Antriebsumrichter</b>		<b>Zusatzschaltteller</b>	

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter [www.fibro.de](http://www.fibro.de) herunterladen.



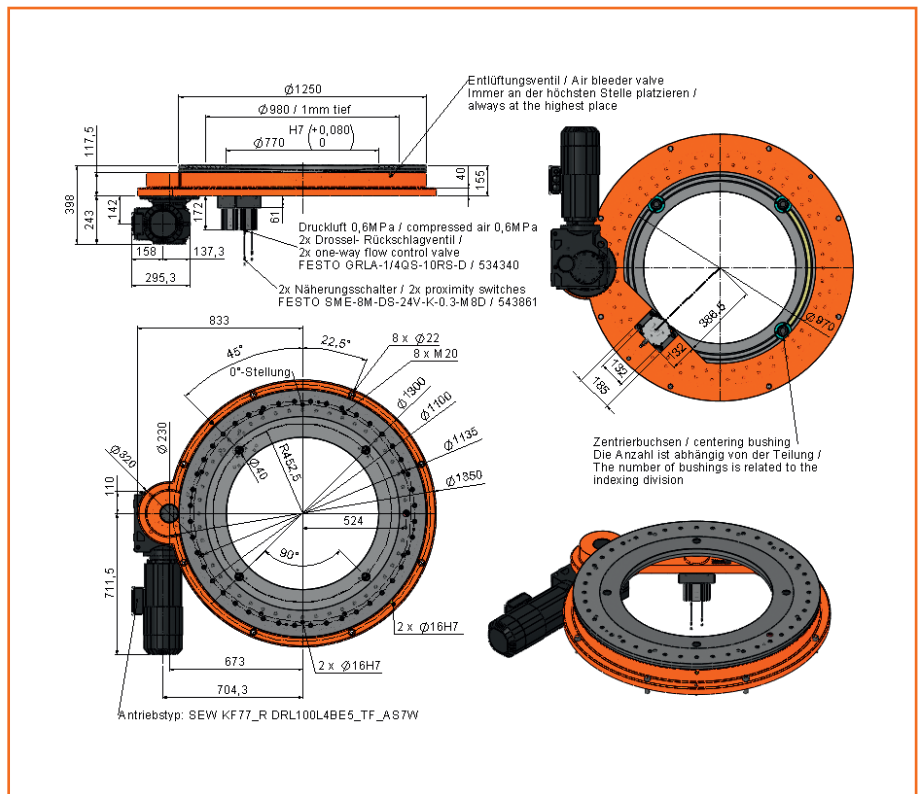
FIBROMAT AT.1250  
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1250  
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

## Baumaße FIBROMAT® AT.1250

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



## Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

### Codierung

AT.1250 -

Schalttellerabmessung	Ø 1.250 mm			
<b>Antriebsmotor</b>	1 Antrieb ohne Motor	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch	.10	②
	1 Antrieb mit Motor	SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z	.11	
	1 Antrieb mit Motor	SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0	.12	
	1 Antrieb mit Motor	Sondermotor	.19	
	2 Antriebe ohne Motor	Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch	.20	
	2 Antriebe mit Motoren	SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z	.21	
	2 Antriebe mit Motoren	SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0	.22	
	2 Antriebe mit Motoren	Sondermotor	.29	
<b>Antriebsausrichtung</b>	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99	③
<b>Teilung</b> Beliebig, maximal 30	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99	④
<b>Mittenbohrung</b>	Standard Ø 770 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9	⑤
<b>Messsystem</b>	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9	⑥
<b>Drehrichtung</b>	Beliebig			
<b>Einbaulage</b>	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)			
<b>Teil- und Wiederholgenauigkeit</b> ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit	Wiederholgenauigkeit		
	± 290"	± 145"		
	± 60"	± 30"		
	± 15"	± 8"		
	± 10"	± 5"		

## Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

<b>Maximaler Planschlag des Schalttellers</b>	0,07 mm		
<b>Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung</b>	0,07 mm		
<b>Gewicht</b>	FIBROMAT AT.1250	Getriebemotor	635 kg
		Indexiereinheit	112 kg 25 kg

## Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1250

AT.1250 mit einem Antrieb										
45°	t <sub>s</sub> in s	3,7	3,4	3,1	2,8	2,5	2,3	2,0	1,7	1,3
	J in kgm <sup>2</sup>	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t <sub>s</sub> in s	5,2	4,8	4,4	3,9	3,6	3,3	3,0	2,3	1,9
	J in kgm <sup>2</sup>	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t <sub>s</sub> in s	7,3	6,9	6,4	5,9	5,6	5,3	4,4	3,5	3,0
	J in kgm <sup>2</sup>	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

AT.1250 mit zwei Antrieben										
45°	t <sub>s</sub> in s	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,6	1,5	1,1	0,9
	J in kgm <sup>2</sup>	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t <sub>s</sub> in s	3,5	3,3	3,1	2,9	2,7	2,6	2,1	1,7	1,5
	J in kgm <sup>2</sup>	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t <sub>s</sub> in s	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	3,2	2,8	2,6
	J in kgm <sup>2</sup>	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.  
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

## Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1250

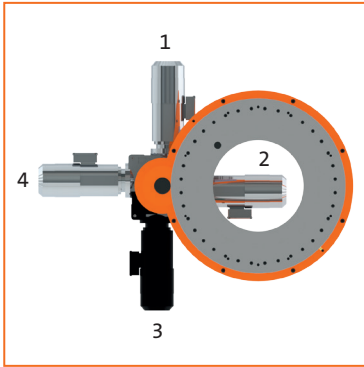
<b>Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal</b>	15.000 kg
<b>Zulässiger Aufbautendurchmesser</b>	7.500 mm
<b>Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller</b>	172.000 N
<b>Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller</b>	80.000 N
<b>Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller</b>	72.000 Nm
<b>Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)</b>	12.900 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

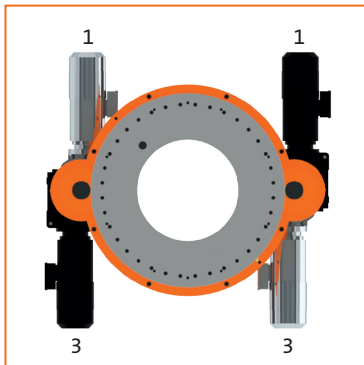
## Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1250

<b>Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)</b>		<b>Indexiereinheit</b>	
<b>Antriebseinheit Synchron-Servomotor</b>		<b>Maschinenständer Höhe: 457 mm</b>	
<b>Antriebsumrichter</b>		<b>Zusatzschaltteller</b>	

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter [www.fibro.de](http://www.fibro.de) herunterladen.



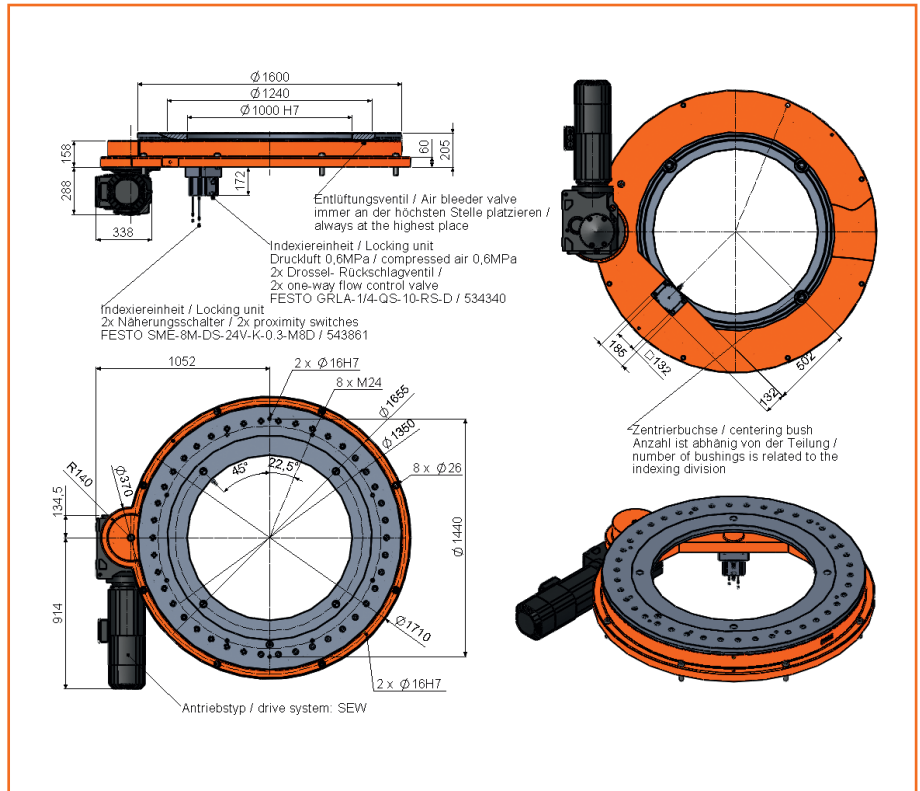
FIBROMAT AT.1600  
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1600  
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

## Baumaße FIBROMAT® AT.1600

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



## Technische Daten FIBROMAT® AT.1600

### Codierung

AT.1600 .   .   .   .   .

<b>Schalttellerabmessung</b>	Ø 1.600 mm		
<b>Antriebsmotor</b>	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servotriebemotor KF87/R DRL 132MC4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servotriebemotor KF87/R DRL 132MC4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
<b>Antriebsausrichtung</b>	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
<b>Teilung</b> Beliebig, maximal 38	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
<b>Mittenbohrung</b>	Standard Ø 1.000 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
<b>Messsystem</b>	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
<b>Drehrichtung</b>	Beliebig		
<b>Einbaulage</b>	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
<b>Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb</b>	Teilgenauigkeit ± 285"	Wiederholgenauigkeit ± 145"	
<b>ohne Indexierung, mit zwei Antrieben</b>	± 60"	± 30"	
<b>mit Indexierung, mit einem Antrieb</b>	± 20"	± 10"	
<b>mit zwei Antrieben, mit Messsystem</b>	± 10"	± 5"	



## Technische Daten FIBROMAT® AT.1600

<b>Maximaler Planschlag des Schalttellers</b>	0,1 mm		
<b>Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung</b>	0,1 mm		
<b>Gewicht</b>	FIBROMAT AT.1600	Getriebemotor	1.400 kg
	Indexiereinheit		170 kg 25 kg

## Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1600

AT.1600 mit einem Antrieb										
45°	t <sub>s</sub> in s	4,7	4,0	3,3	2,8	2,5	2,3	2,2	2,0	1,7
	J in kgm <sup>2</sup>	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
90°	t <sub>s</sub> in s	6,6	5,7	4,7	4,0	3,8	3,4	3,1	2,8	2,5
	J in kgm <sup>2</sup>	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
180°	t <sub>s</sub> in s	9,3	8,2	7,0	6,1	5,4	5,0	4,7	4,4	4,1
	J in kgm <sup>2</sup>	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000

AT.1600 mit zwei Antrieben										
45°	t <sub>s</sub> in s	3,1	2,7	2,2	1,9	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2
	J in kgm <sup>2</sup>	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
90°	t <sub>s</sub> in s	4,4	3,9	3,4	2,9	2,6	2,4	2,3	2,2	2,0
	J in kgm <sup>2</sup>	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
180°	t <sub>s</sub> in s	6,8	6,3	5,7	4,5	4,2	4,0	3,9	3,8	3,7
	J in kgm <sup>2</sup>	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.  
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

## Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1600

<b>Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal</b>	25.000 kg
<b>Zulässiger Aufbautendurchmesser</b>	9.500 mm
<b>Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller</b>	260.000 N
<b>Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller</b>	220.000 N
<b>Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller</b>	135.000 Nm
<b>Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)</b>	16.300 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

## Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1600

<b>Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)</b>		<b>Indexiereinheit</b>	
<b>Antriebseinheit Synchron-Servomotor</b>		<b>Maschinenständer Höhe: 557 mm</b>	
<b>Antriebsumrichter</b>		<b>Zusatzschaltteller</b>	

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter [www.fibro.de](http://www.fibro.de) herunterladen.