

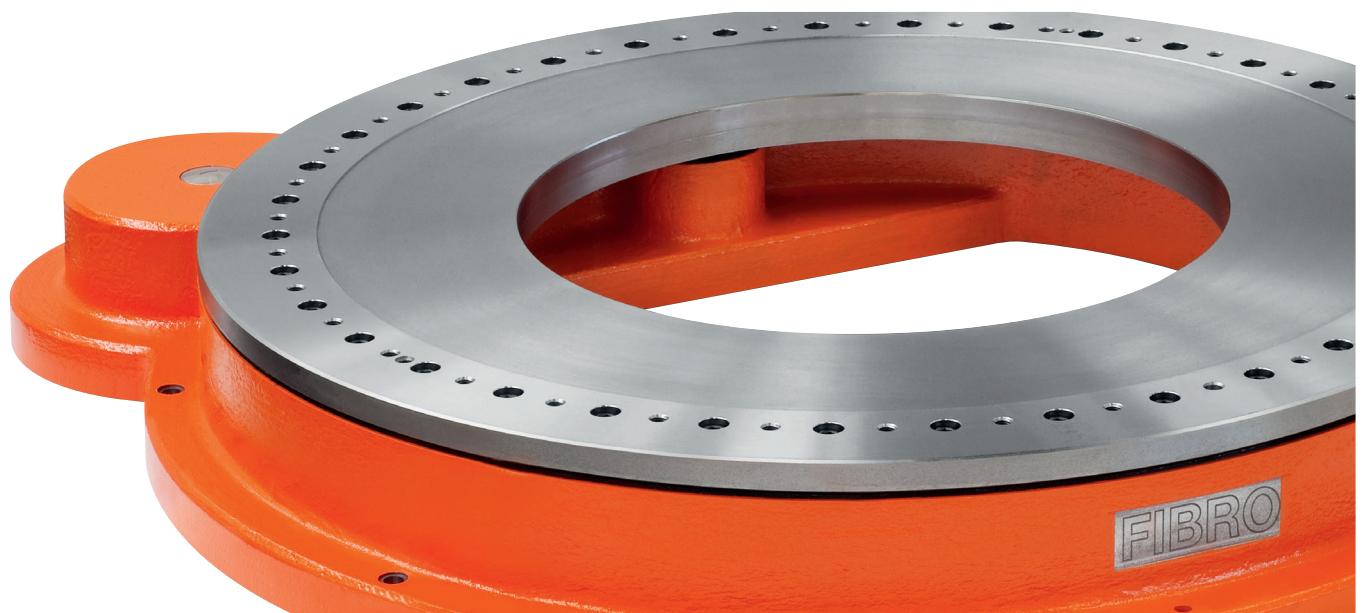


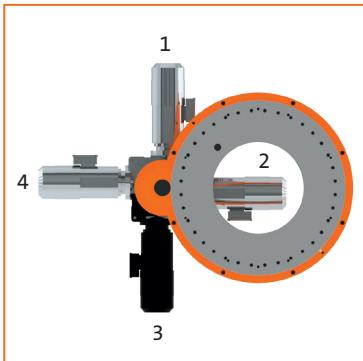
FIBROMAT SCHWERLAST-POSITIONIERTISCHE

DATENBLATT

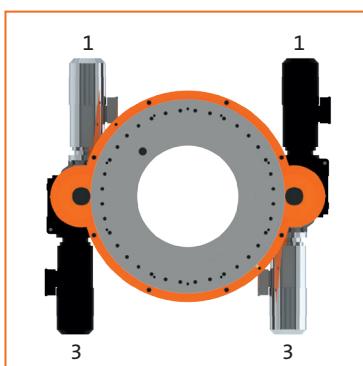


SAMMLUNG





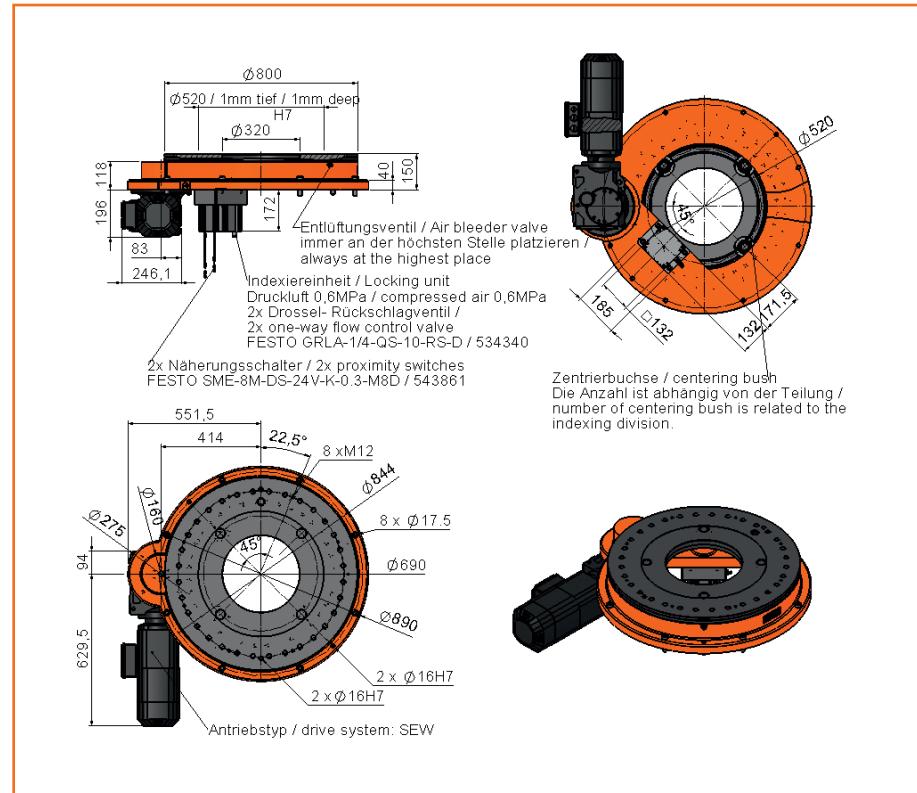
FIBROMAT AT.0800



FIBROMAT AT.0800
Antriebsausrichtung 11, 13, **31**, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.0800

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.0800

Codierung AT.0800

Schalttellerabmessung	Ø 800 mm		
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF57/R DRL 90L4BE2/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7100-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF57/R DRL 90L4BE2/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7100-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
Teilung Beliebig, maximal 16	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
Mittenbohrung	Standard Ø 320 mm Erweitert um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
Drehrichtung	Beliebig		
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 315“ ± 65“ ± 28“ ± 10“	Wiederholgenauigkeit ± 160“ ± 35“ ± 14“ ± 5“	

Technische Daten FIBROMAT® AT.0800

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,05 mm
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,05 mm
Gewicht	FIBROMAT Getriebemotor Indexiereinheit 350 kg 53 kg 25 kg

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.0800

AT.0800 mit einem Antrieb								
45°	t_s in s	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7	1,3	1,0
	J in kgm^2	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
90°	t_s in s	3,8	3,4	3,1	2,9	2,5	1,9	1,6
	J in kgm^2	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
180°	t_s in s	5,7	5,3	4,8	4,2	3,6	3,1	2,8
	J in kgm^2	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500

AT.0800 mit zwei Antrieben								
45°	t_s in s	1,8	1,6	1,5	1,4	1,1	0,9	0,8
	J in kgm^2	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
90°	t_s in s	2,8	2,6	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3
	J in kgm^2	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
180°	t_s in s	4,6	4,5	3,4	3,1	2,9	2,6	2,5
	J in kgm^2	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500

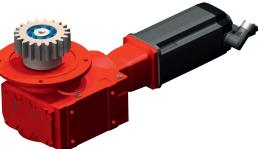
Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.0800

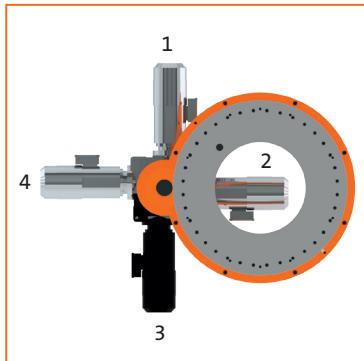
Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	10.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	4.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	141.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	56.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	35.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	6.500 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

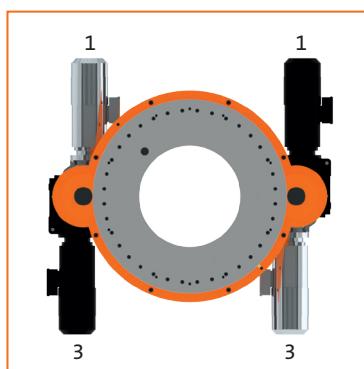
Zusatzeoptionen FIBROMAT® AT.0800

Antriebeinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit		
Antriebeinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 397 mm		
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller		

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter www.fibro.de herunterladen.



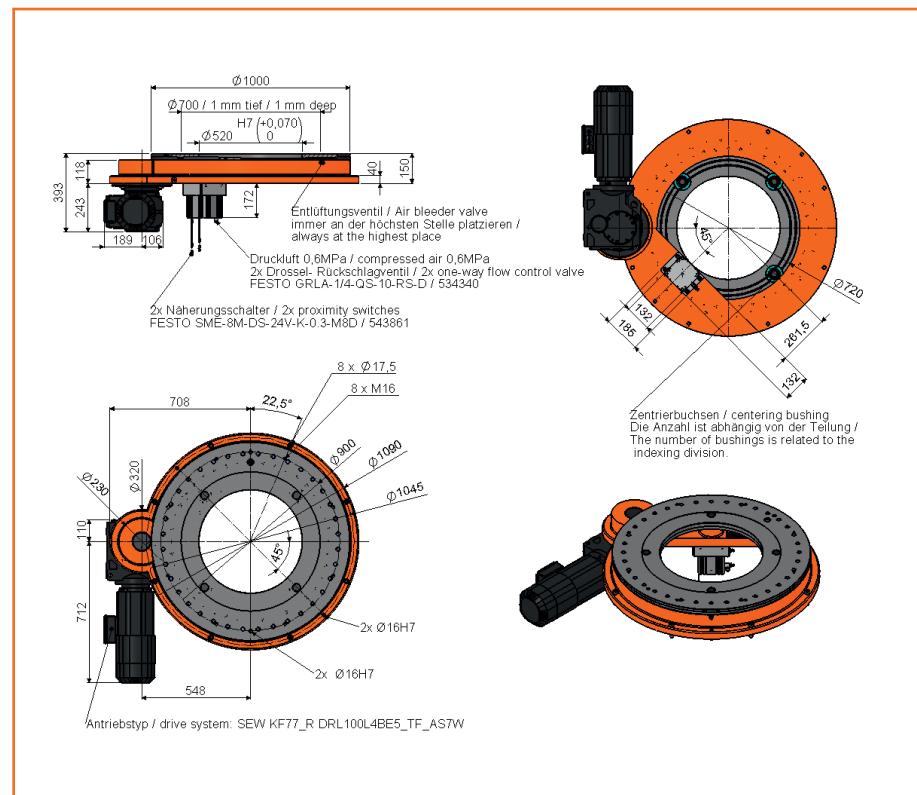
FIBROMAT AT.1000
Antriebsausrichtung 10, 20, **30**, 40



FIBROMAT AT.1000
Antriebsausrichtung 11, 13, **31**, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.1000

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.1000

Codierung **AT.1000** . **②** . **③** . **④** . **⑤** . **⑥**

Schalttellerabmessung	Ø 1.000 mm			
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 100L4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7103-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 100L4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7103-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29	②
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99	③
Teilung Beliebig, maximal 22	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99	④
Mittenbohrung	Standard Ø 520 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9	⑤
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9	⑥
Drehrichtung	Beliebig			
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)			
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 290° ± 50° ± 20° ± 10°	Wiederholgenauigkeit ± 145° ± 25° ± 10° ± 5°		

Technische Daten FIBROMAT® AT.1000

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,05 mm
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,05 mm
Gewicht	FIBROMAT AT.1000 Getriebemotor Indexiereinheit 470 kg 95 kg 25 kg

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1000

AT.1000 mit einem Antrieb									
45°	t_s in s	2,8	2,5	2,2	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9
	J in kgm^2	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
90°	t_s in s	4,0	3,6	3,1	2,9	2,6	2,0	1,6	1,5
	J in kgm^2	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
180°	t_s in s	5,9	5,5	5,0	4,8	3,8	3,1	2,8	2,7
	J in kgm^2	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500

AT.1000 mit zwei Antrieben									
45°	t_s in s	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	0,9	0,8	0,7
	J in kgm^2	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
90°	t_s in s	2,9	2,7	2,5	2,4	1,8	1,5	1,4	1,3
	J in kgm^2	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
180°	t_s in s	4,8	4,6	4,4	4,3	3,0	2,7	2,5	2,5
	J in kgm^2	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1000

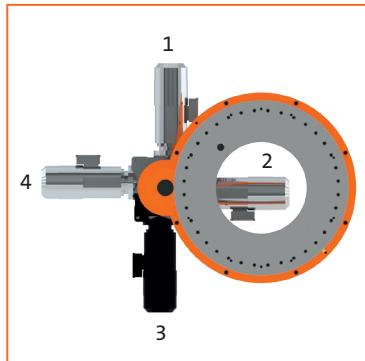
Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	12.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	6.000 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	155.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	64.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	50.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	9.400 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

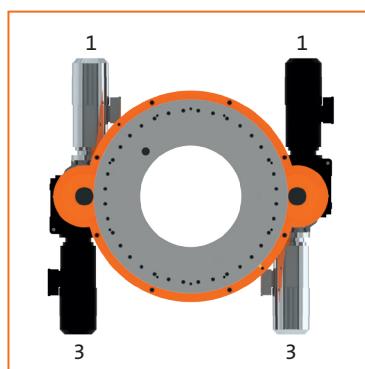
Zusatzeoptionen FIBROMAT® AT.1000

Antriebeinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit		
Antriebeinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständler Höhe: 457 mm		
Antriebsumrichter		Zusatzauswahl		

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter www.fibro.de herunterladen.



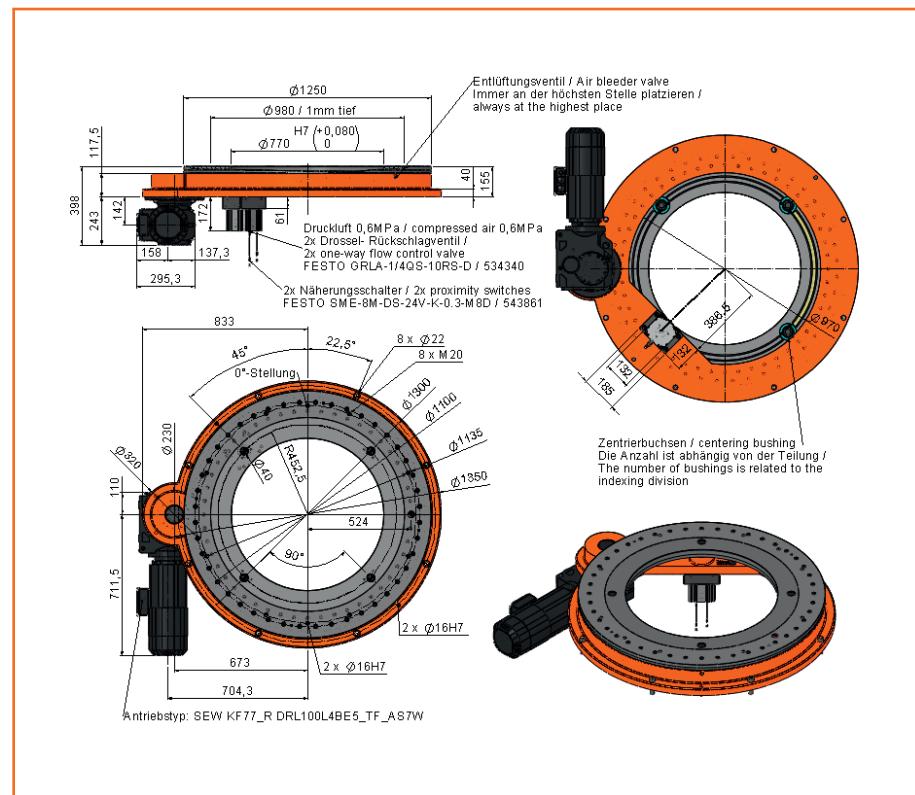
FIBROMAT AT.1250
Antriebsausrichtung 10, 20, **30**, 40



FIBROMAT AT.1250
Antriebsausrichtung 11, 13, **31**, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.1250

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

Codierung **AT.1250** . **②** . **③** . **④** . **⑤** . **⑥**

Schalttellerabmessung	Ø 1.250 mm		
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
Teilung Beliebig, maximal 30	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
Mittenbohrung	Standard Ø 770 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
Drehrichtung	Beliebig		
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 290° ± 60° ± 15° ± 10°	Wiederholgenauigkeit ± 145° ± 30° ± 8° ± 5°	

Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,07 mm
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,07 mm
Gewicht	FIBROMAT AT.1250 Getriebemotor Indexiereinheit 635 kg 112 kg 25 kg

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1250

AT.1250 mit einem Antrieb										
45°	t_s in s	3,7	3,4	3,1	2,8	2,5	2,3	2,0	1,7	1,3
	J in kgm^2	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t_s in s	5,2	4,8	4,4	3,9	3,6	3,3	3,0	2,3	1,9
	J in kgm^2	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t_s in s	7,3	6,9	6,4	5,9	5,6	5,3	4,4	3,5	3,0
	J in kgm^2	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

AT.1250 mit zwei Antrieben										
45°	t_s in s	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,6	1,5	1,1	0,9
	J in kgm^2	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t_s in s	3,5	3,3	3,1	2,9	2,7	2,6	2,1	1,7	1,5
	J in kgm^2	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t_s in s	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	3,2	2,8	2,6
	J in kgm^2	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1250

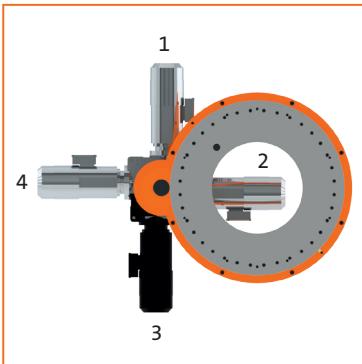
Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	15.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	7.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	172.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	80.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	72.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	12.900 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

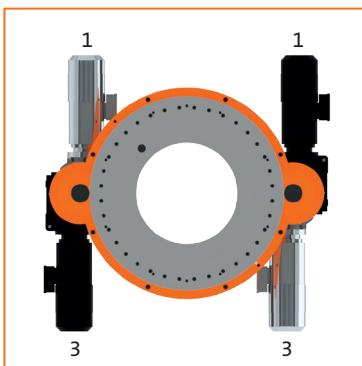
Zusatzeoptionen FIBROMAT® AT.1250

Antriebeinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit		
Antriebeinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 457 mm		
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller		

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter www.fibro.de herunterladen.



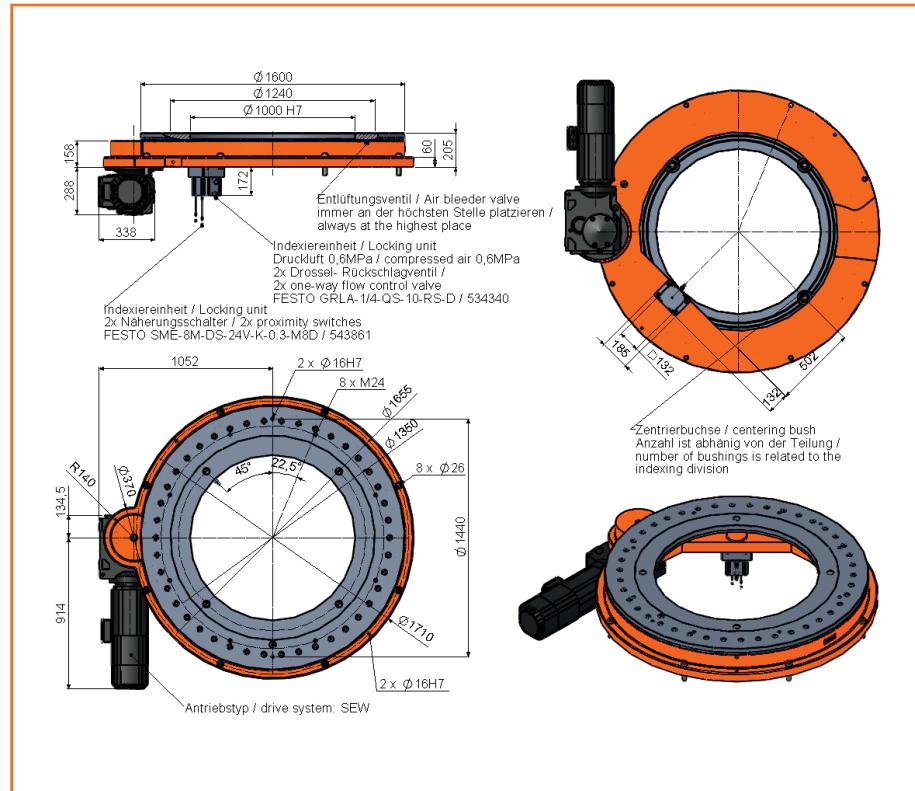
FIBROMAT AT.1600



FIBROMAT AT.1600

Baumaße FIBROMAT® AT.1600

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT-1600

Codierung

Schalttellerabmessung	Ø 1.600 mm		
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF87/R DRL 132MC4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF87/R DRL 132MC4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
Teilung Beliebig, maximal 38	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
Mittenbohrung	Standard Ø 1.000 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
Drehrichtung	Beliebig		
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 285“ ± 60“ ± 20“ ± 10“	Wiederholgenauigkeit ± 145“ ± 30“ ± 10“ ± 5“	

Technische Daten FIBROMAT® AT.1600

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,1 mm
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,1 mm
Gewicht	FIBROMAT AT.1600 Getriebemotor Indexiereinheit 1.400 kg 170 kg 25 kg

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1600

AT.1600 mit einem Antrieb										
45°	t_s in s	4,7	4,0	3,3	2,8	2,5	2,3	2,2	2,0	1,7
	J in kgm^2	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
90°	t_s in s	6,6	5,7	4,7	4,0	3,8	3,4	3,1	2,8	2,5
	J in kgm^2	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
180°	t_s in s	9,3	8,2	7,0	6,1	5,4	5,0	4,7	4,4	4,1
	J in kgm^2	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000

AT.1600 mit zwei Antrieben										
45°	t_s in s	3,1	2,7	2,2	1,9	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2
	J in kgm^2	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
90°	t_s in s	4,4	3,9	3,4	2,9	2,6	2,4	2,3	2,2	2,0
	J in kgm^2	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
180°	t_s in s	6,8	6,3	5,7	4,5	4,2	4,0	3,9	3,8	3,7
	J in kgm^2	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1600

Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	25.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	9.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	260.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	220.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	135.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	16.300 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

Zusatzeoptionen FIBROMAT® AT.1600

Antriebeinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit		
Antriebeinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 557 mm		
Antriebsumrichter		Zusatzauswahl		

CAD-Daten, technische Daten und Planungsunterlagen können Sie unter www.fibro.de herunterladen.