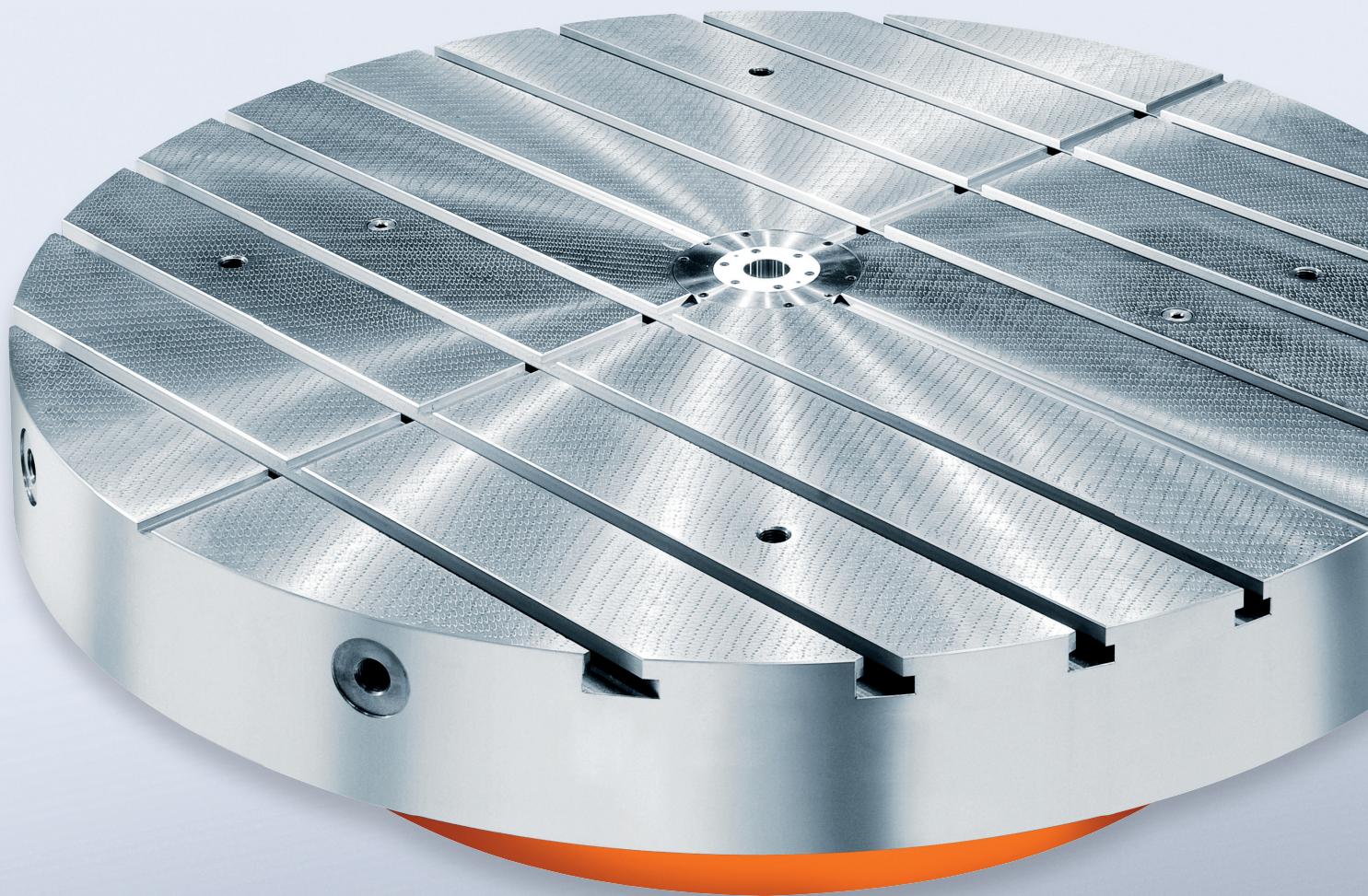


POWER MEETS PRECISION



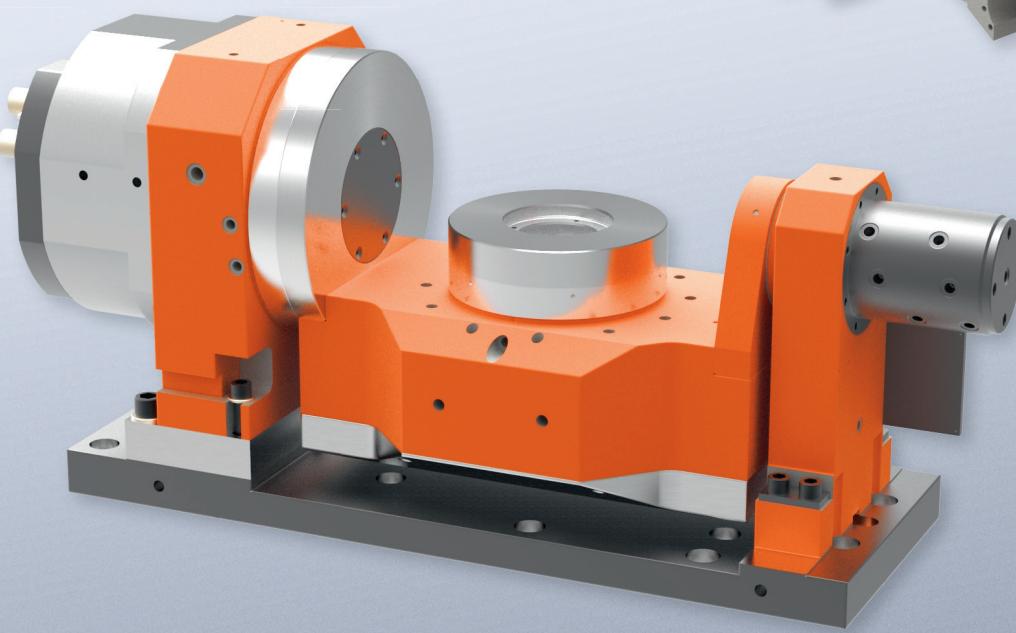
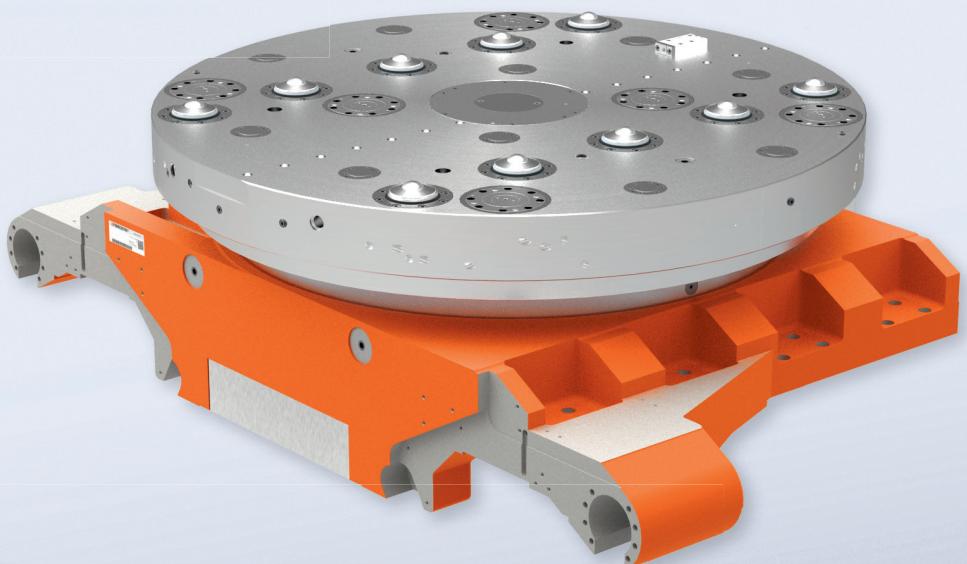
# DIREKTANGETRIEBENE HIGH-SPEED RUNDTISCHE **FIBRODYN DA®**



## CUTTING

Rundtische für Werkzeugmaschinen

# DIE TURBOS UNTER DEN **RUNDTISCHEN**



# TECHNISCHE HIGHLIGHTS ZU IHREM WETTBEWERBSVORTEIL

DIE FIBRODYN DA® DIREKTANGETRIEBENEN RUNDTISCHE MIT TORQUEMOTOR SIND FÜR HOCHDYNAMISCHE UND HOCHGENAUE ANWENDUNGEN IN WERKZEUGMASCHINEN KONZIPIERT.

Seit Langem schon gilt FIBRO als führender Anbieter für Rundtischlösungen in der kombinierten Dreh-/Fräsbearbeitung. Erstmals überhaupt ist es mit dem FIBRODYN DA® möglich, Drehoptionen mit bis zu 2.000 U/min zu realisieren. Zugleich können die Werkstücke für Fräsbearbeitungen präzise positioniert werden. Ein innovatives Kühlkonzept gewährleistet auch bei anspruchsvollen Bearbeitungen eine hohe Prozesssicherheit und Präzision. Der Rundtisch kann mit flexibel nutzbaren Aufnahmen für Spannfutter, Paletten oder

Vorrichtungen ausgestattet werden. Über Drehdurchführungen und Medienverteiler können diese auch bei maximaler Drehzahl zuverlässig mit Leistung, Fluids und Signalen versorgt werden. Ein spiel-, verschleiß- und wartungsfreier Direktantrieb in den Drehachsen sowie ein integriertes Messsystem gewährleisten, dass unmittelbar nacheinander jede beliebige Position mit einer Teilgenauigkeit von bis  $\pm 2$  Winkelsekunden und einer Wiederholgenauigkeit von bis  $\pm 0,2$  Winkelsekunden angefahren werden kann.

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Höchste Dynamik durch Torquemotor
- Extrem kurze Schaltzeiten, zum Beispiel  $t_s = 0,36$  s bei  $180^\circ$
- Flexibles Positionieren in beliebig wählbaren Winkelschritten
- Keine Getriebeteile, dadurch Spielfreiheit und hohe Regelgüte
- Sehr hohe oder sehr niedrige, gleichförmige Schalttellerdrehzahlen
- Teilgenauigkeit abhängig von Steuerung und Messsystem bis  $\pm 2$  Winkelsekunden
- Höchste Wiederholgenauigkeit  $< 0,2$  Winkelsekunden
- Hervorragende Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Hydraulische Schalttellerklemmung zur kraftschlüssigen Verbindung Schaltteller – Gehäuse
- Kompakte Bauform
- Sehr hohe Betriebssicherheit und Langzeitgenauigkeit

## BEISPIELDATEN FIBRODYN DA® 1.08

Schaltteller rund	mm	$\varnothing 1.000\text{--}2.000$
Schalttellerdrehzahl	U/min	max. 400
Zulässige axiale Belastung bei horizontalem Einsatz	N	150.000
Zulässige radiale Belastung auf Schaltteller	N	200.000
Zulässiges Kippmoment bei horizontalem Einsatz	Nm	60.000
Zulässige Transportlast bei horizontalem Einsatz (Fräsbearbeitung)	kg	10.000
Zulässige Transportlast bei horizontalem Einsatz (Drehbearbeitung)	kg	4.000
Tangentialmoment bei hydraulischer Klemmung (64 bar)	Nm	26.000
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (abhängig von Steuerung und Messsystem)		bis $\pm 2$
Rundlaufgenauigkeit	mm	0,010
Planlaufgenauigkeit bei $\varnothing 1.600$ mm	mm	0,025

**FIBRO Rundtische GmbH**

Weidachstraße 41–43  
74189 Weinsberg  
DEUTSCHLAND  
**T** +49 7134 73-0  
info@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

**FIBRO Rotary Tables US Inc.**

139 Harrison Avenue  
Rockford, IL 61104  
USA  
**T** +1 815 32 96 248  
info.us@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

**FIBRO Rotary Tables  
India Private Limited**

Plot No: A-55, Phase II,  
Chakan Midc, Taluka Khed,  
Pune – 410 501  
INDIEN  
**T** +91 2135 67 09 00  
info.in@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

**FIBRO Precision Components  
(Shanghai) Co., Ltd**

Room (1102-A02) Feidiao International  
Tower, No. 1065 Zhaojiabang Road,  
Xuhui Distric, 200030 Shanghai  
CHINA  
**T** +86 21 3416 1967  
info.cn@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

Technische Beratung und Vertretung durch:



**JUGARD+KÜNSTNER**  
Werkzeugmaschinen

Zubehör

Normalien

Betastraße 10  
85774 Unterföhring

Telefon: (089) 546156-0  
Telefax: (089) 5802796  
muc@jk.de

Weidentalstraße 45  
90518 Altdorf bei Nürnberg

Telefon: (09187) 93669-0  
Telefax: (09187) 93669-90  
nbg@jk.de