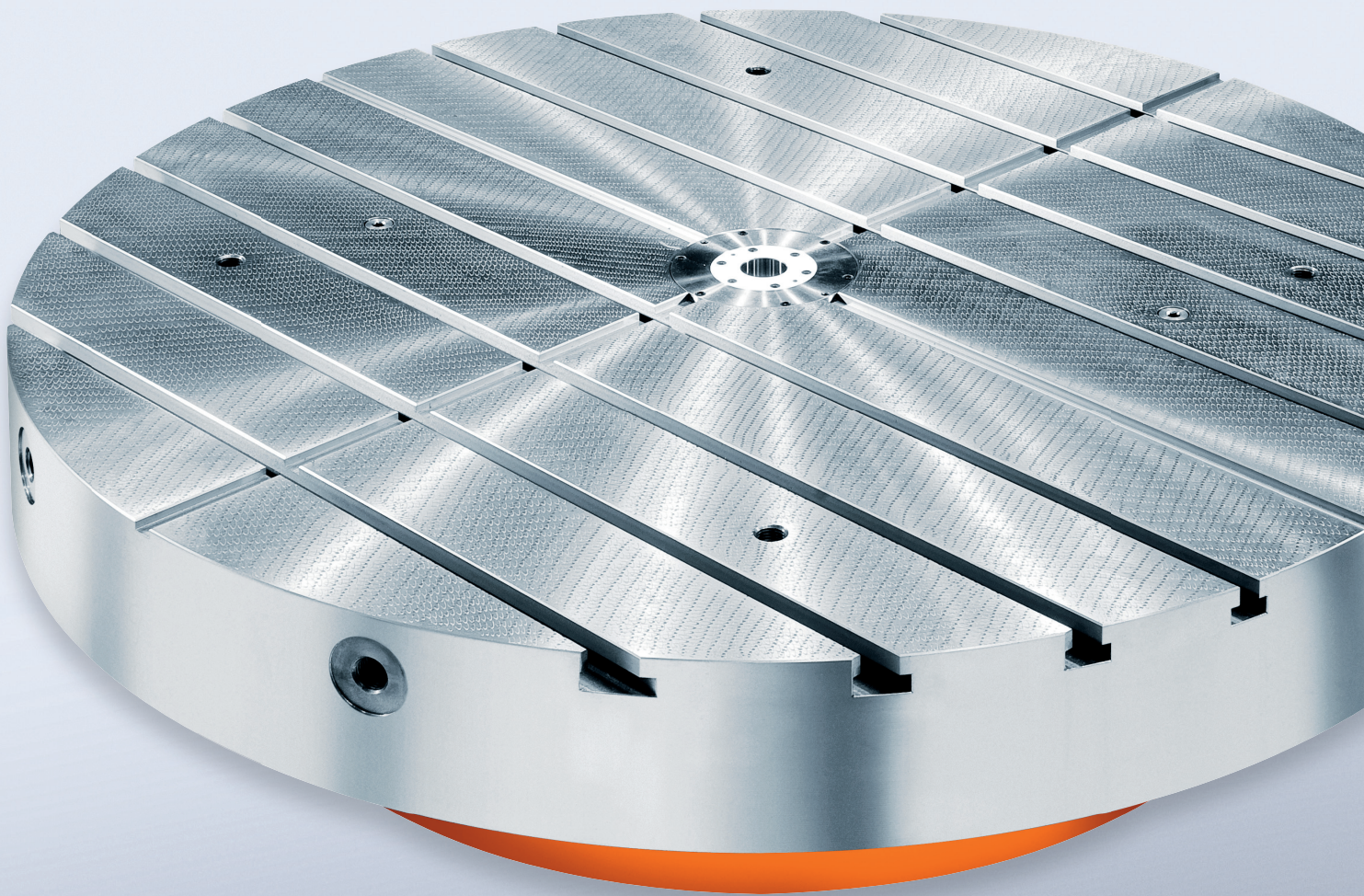


POWER MEETS PRECISION

 **FIBRO**
ROTARY TABLES

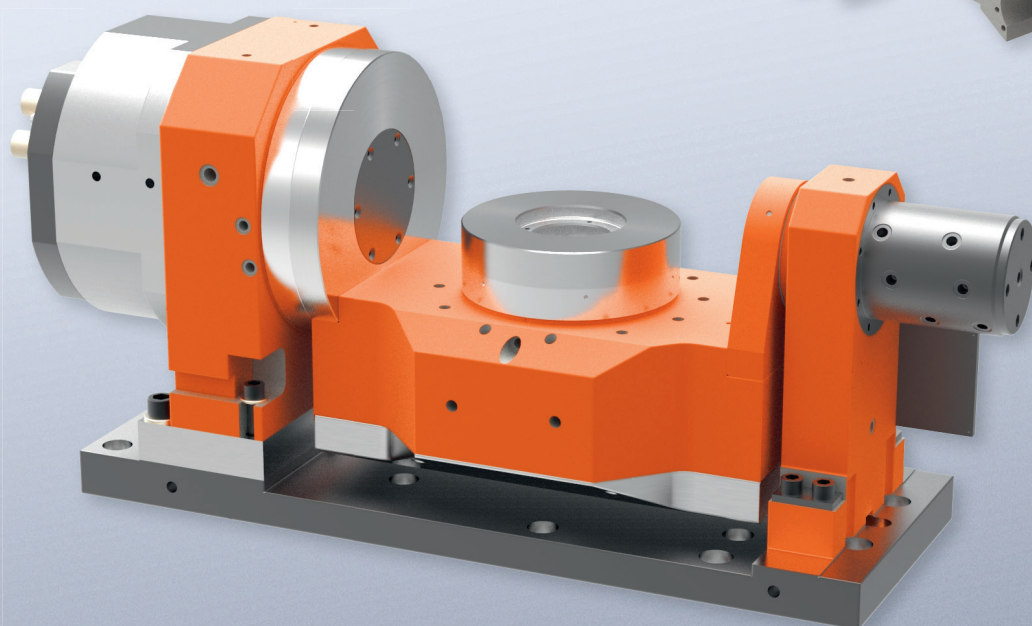
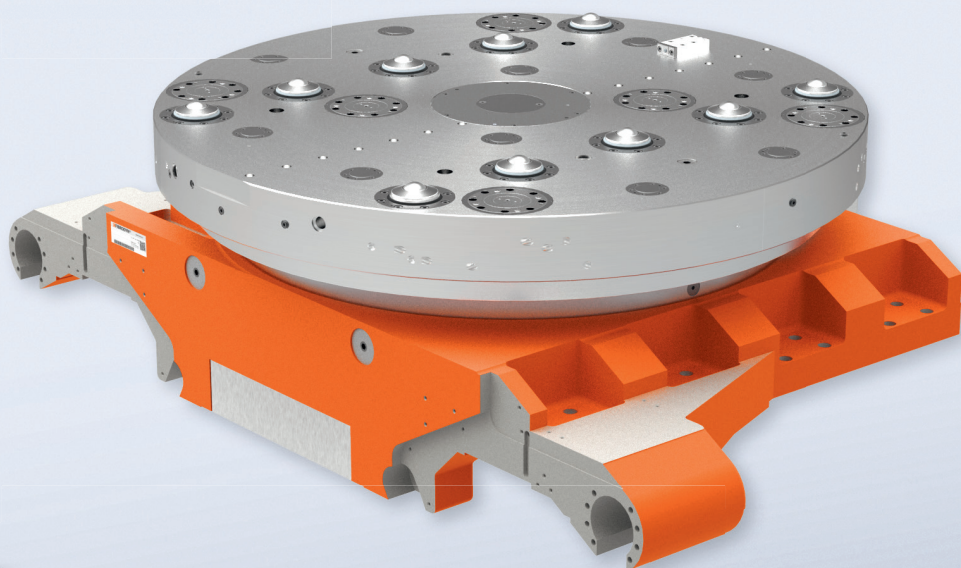
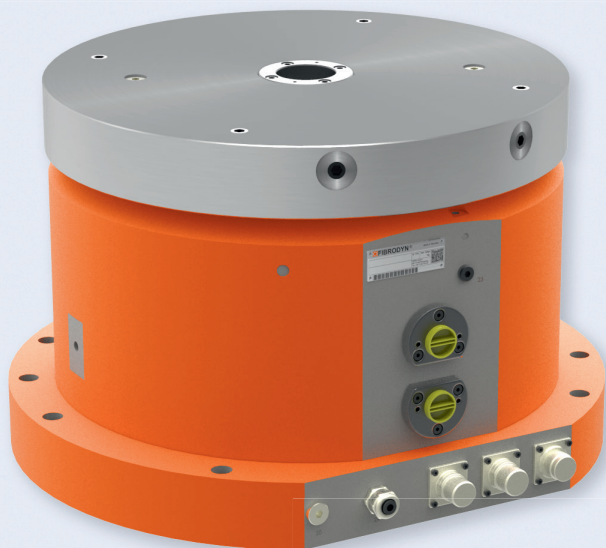
DIREKTANGETRIEBENE
HIGH-SPEED RUNDTISCHE
FIBRODYN DA®



CUTTING

Rundtische für Werkzeugmaschinen

DIE TURBOS UNTER DEN **RUNDTISCHEN**



TECHNISCHE HIGHLIGHTS ZU IHREM WETTBEWERBSVORTEIL

DIE FIBRODYN DA® DIREKTANGETRIEBENEN RUNDTISCHE MIT TORQUEMOTOR SIND FÜR HOCHDYNAMISCHE UND HOCHGENAUE ANWENDUNGEN IN WERKZEUGMASCHINEN KONZIPIERT.

Seit Langem schon gilt FIBRO als führender Anbieter für Rundtischlösungen in der kombinierten Dreh-/Fräsbearbeitung. Erstmals überhaupt ist es mit dem FIBRODYN DA® möglich, Drehoptionen mit bis zu 2.000 U/min zu realisieren. Zugleich können die Werkstücke für Fräs- und Bohrbearbeitungen präzise positioniert werden. Ein innovatives Kühlkonzept gewährleistet auch bei anspruchsvollen Bearbeitungen eine hohe Prozesssicherheit und Präzision. Der Rundtisch kann mit flexibel nutzbaren Aufnahmen für Spannfutter, Paletten oder

Vorrichtungen ausgestattet werden. Über Drehdurchführungen und Medienverteiler können diese auch bei maximaler Drehzahl zuverlässig mit Leistung, Fluids und Signalen versorgt werden. Ein spiel-, verschleiß- und wartungsfreier Direktantrieb in den Drehachsen sowie ein integriertes Messsystem gewährleisten, dass unmittelbar nacheinander jede beliebige Position mit einer Teilgenauigkeit von bis ± 2 Winkelsekunden und einer Wiederholgenauigkeit von bis $\pm 0,2$ Winkelsekunden angefahren werden kann.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Höchste Dynamik durch Torquemotor
- Extrem kurze Schaltzeiten, zum Beispiel $t_s = 0,36$ s bei 180°
- Flexibles Positionieren in beliebig wählbaren Winkelschritten
- Keine Getriebeteile, dadurch Spielfreiheit und hohe Regelgüte
- Sehr hohe oder sehr niedrige, gleichförmige Schalttellerdrehzahlen
- Teilgenauigkeit abhängig von Steuerung und Messsystem bis ± 2 Winkelsekunden
- Höchste Wiederholgenauigkeit $< 0,2$ Winkelsekunden
- Hervorragende Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Hydraulische Schalttellerklemmung zur kraftschlüssigen Verbindung Schaltteller – Gehäuse
- Kompakte Bauform
- Sehr hohe Betriebssicherheit und Langzeitgenauigkeit

BEISPIELDATEN FIBRODYN DA® 1.08

Schaltteller rund	mm	Ø 1.000–2.000
Schalttellerdrehzahl	U/min	max. 400
Zulässige axiale Belastung bei horizontalem Einsatz	N	150.000
Zulässige radiale Belastung auf Schaltteller	N	200.000
Zulässiges Kippmoment bei horizontalem Einsatz	Nm	60.000
Zulässige Transportlast bei horizontalem Einsatz (Fräsbearbeitung)	kg	10.000
Zulässige Transportlast bei horizontalem Einsatz (Drehbearbeitung)	kg	4.000
Tangentialmoment bei hydraulischer Klemmung (64 bar)	Nm	26.000
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (abhängig von Steuerung und Messsystem)		bis ± 2
Rundlaufgenauigkeit	mm	0,010
Planlaufgenauigkeit bei Ø 1.600 mm	mm	0,025

FIBRO Rundtische GmbH

Weidachstraße 41–43
74189 Weinsberg
DEUTSCHLAND
T +49 7134 73-0
info@fibroRT.com
www.fibroRT.com

FIBRO Rotary Tables US Inc.

139 Harrison Avenue
Rockford, IL 61104
USA
T +1 815 32 96 248
info.us@fibroRT.com
www.fibroRT.com

**FIBRO Rotary Tables
India Private Limited**

Plot No: A-55, Phase II,
Chakan Midc, Taluka Khed,
Pune – 410 501
INDIEN
T +91 2135 67 09 00
info.in@fibroRT.com
www.fibroRT.com

**FIBRO Precision Components
(Shanghai) Co., Ltd**

Room (1102-A02) Feidiao International
Tower, No. 1065 Zhaojiabang Road,
Xuhui Distric, 200030 Shanghai
CHINA
T +86 21 3416 1967
info.cn@fibroRT.com
www.fibroRT.com

Technische Beratung und Vertretung durch:



JUGARD+KÜNSTNER
Werkzeugmaschinen

Zubehör

Normalien

Betastraße 10
85774 Unterföhring

Telefon: (089) 5461 56-0
Telefax: (089) 5802796
muc@jk.de

Weidentalstraße 45
90518 Altdorf bei Nürnberg

Telefon: (09187) 93669-0
Telefax: (09187) 93669-90
nbg@jk.de