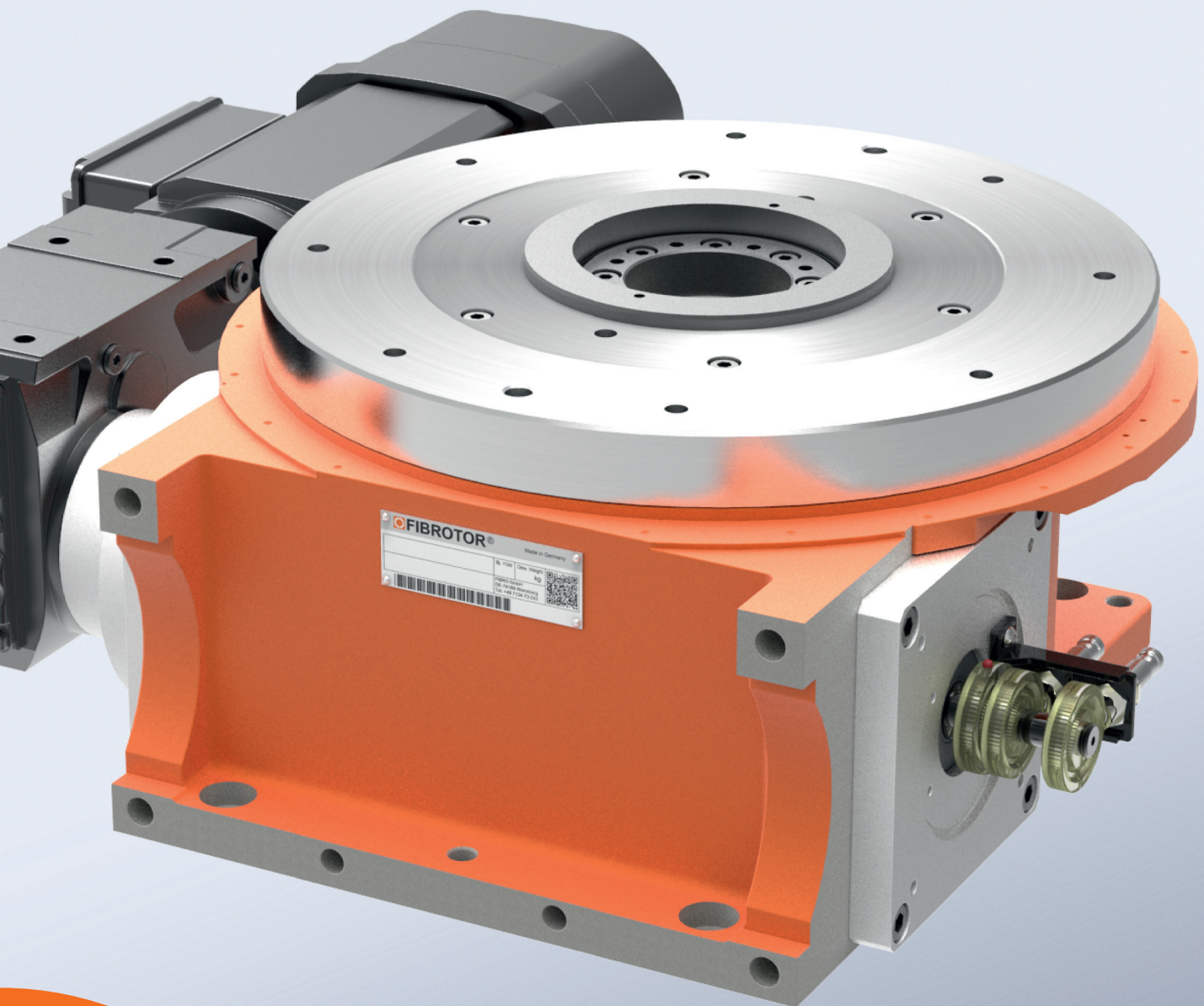


POWER MEETS PRECISION

 **FIBRO**
ROTARY TABLES

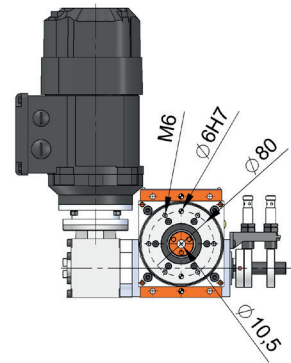
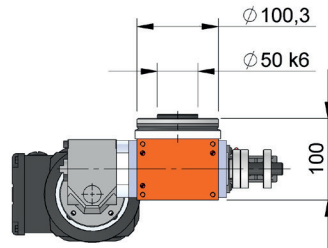
DATENBLATTSAMMLUNG
FIBROTOR®
EM./ER.



FIBROTOR®

EM.10/ER.10

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

EM.10/ER.10 · 2 3 4 5 6 7 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

EM

ER

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 100 mm	.0100	✓	✓
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	•	✗
		Sonderausführung	.9	•	•
		ohne Motor	.0	•	•
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T48 auf Anfrage		•	✗
Zusatzbaugruppen	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
	7	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		vertikale Ausführung	.3	•	•
	8	Zentrierring	.1	✓	✓
		Zentrierring und Zentrierflansch	.3	•	•

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 40"	± 60"
	Teilung 16 – 24		± 50"	± 70"
	Teilung > 24		± 100"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 100 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,010 mm	± 0,015 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,012 mm	± 0,017 mm
	Teilung > 24		± 0,024 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,02 mm	0,02 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,02 mm	0,02 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,04 mm	0,04 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 hz 266/460 V, 60 hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,12 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 10 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 12 kg		

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	100	50	50
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	520	520	520
Zul. axiale Belastung	N	4.000	1.500	
Zul. radiale Belastung	N	1.000	1.000	1.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	350	200	150
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	100	100	50
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	25	25	25

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	2,39	2,16	1,95	1,78	1,20	1,00	0,80				
	J in kgm ²	4,99	3,48	2,82	2,00	1,26	0,87	0,56				
3	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	6,69	4,65	3,77	2,70	1,69	1,17	0,73	0,41	0,18	0,18	
4	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	9,55	6,6	5,39	3,86	2,41	1,68	1,05	0,59	0,37	0,26	
5	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	12,6	8,79	7,13	5,11	3,19	2,22	1,39	0,78	0,49	0,35	
6	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	15,9	11,1	9,01	6,46	4,03	2,81	1,76	0,99	0,63	0,44	
8	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	21,8	15,2	12,3	8,81	5,50	3,83	2,40	1,35	0,85	0,60	
10	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	22,0	15,3	15,0	8,90	5,55	3,87	2,42	1,36	0,86	0,60	
12	t _s in s	2,17	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,43	0,36	
	J in kgm ²	26,6	18,5	12,2	10,8	6,71	4,67	2,92	1,64	1,04	0,73	
16	t _s in s	0,98	0,82	0,73	0,62	0,49	0,41	0,33	0,24	0,20		
	J in kgm ²	7,69	5,39	4,27	3,10	1,92	1,35	0,87	0,46	0,32		
20	t _s in s	0,98	0,82	0,73	0,62	0,49	0,41	0,33	0,24	0,20		
	J in kgm ²	8,67	6,07	4,81	3,47	2,16	1,52	0,98	0,52	0,36		
24	t _s in s	0,98	0,82	0,73	0,62	0,49	0,41	0,33	0,24	0,20		
	J in kgm ²	10,7	7,49	5,94	4,28	2,67	1,87	1,21	0,64	0,44		

SCHALTZEITEN 60 Hz

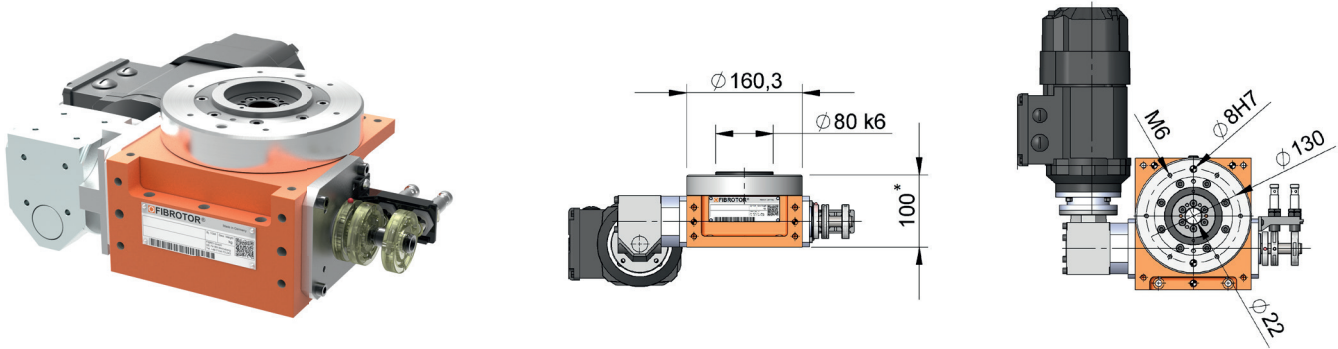
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	1,94	1,62	1,46	1,23	0,97	0,81	0,65				
	J in kgm ²	3,31	2,31	1,87	1,33	0,83	0,57	0,37				
3	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35		
	J in kgm ²	4,40	3,07	2,47	1,78	1,10	0,78	0,49	0,27	0,17		
4	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35	0,29	
	J in kgm ²	6,28	4,38	3,53	2,54	1,57	1,11	0,70	0,39	0,25	0,17	
5	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35	0,29	
	J in kgm ²	8,31	7,33	4,68	3,37	2,08	1,47	0,93	0,52	0,33	0,22	
6	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35	0,29	
	J in kgm ²	10,5	5,91	5,91	4,25	2,63	1,86	1,18	0,65	0,41	0,28	
8	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35	0,29	
	J in kgm ²	14,3	10	8,06	5,80	3,58	2,53	1,61	0,89	0,57	0,39	
10	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35	0,29	
	J in kgm ²	14,5	10,1	8,14	5,86	3,62	2,56	1,63	0,90	0,57	0,39	
12	t _s in s	1,76	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35	0,29	
	J in kgm ²	17,5	12,2	9,84	7,08	4,37	3,09	1,96	1,09	0,69	0,47	
16	t _s in s	0,79	0,66	0,60	0,50	0,40	0,33	0,26	0,20			
	J in kgm ²	5,00	3,49	2,88	2,00	1,28	0,87	0,54	0,32			
20	t _s in s	0,79	0,66	0,60	0,50	0,40	0,33	0,26	0,20			
	J in kgm ²	5,63	3,93	3,25	2,25	1,44	0,98	0,61	0,36			
24	t _s in s	0,79	0,66	0,60	0,50	0,40	0,33	0,26	0,20			
	J in kgm ²	6,95	4,85	4,01	2,78	1,78	1,21	0,75	0,44			

FIBROTOR®

EM.11/ER.11

ABMESSUNGEN



* Bei Teilung 2 Bauhöhe 125 mm, Mittendurchgang exzentrisch.

BESTELLCODIERUNG EM.11/ER.11 . 2 3 4 5 6 7 8

TECHNISCHE DATEN			CODIERUNG	EM	ER
Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 160 mm	.0160	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 118 mm	.0118	●	✗
		Schalttellerklemmung Ø 155 mm	.0155	●	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	●	✗
		Sonderausführung	.9	●	●
		ohne Motor	.0	●	●
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		●	✗
		ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
Zusatzbaugruppen	6	verstärkte Schalttellerlagerung	.1	●	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	●	✗
		ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
	7	Einbauausführung	.1	●	✗
		vertikale Ausführung	.3	●	●
	8	Zentrierring	.1	✓	✓
		Zentrierring und Zentrierflansch	.3	●	●

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 25"	± 40"
	Teilung 16 – 24		± 40"	± 50"
	Teilung > 24		± 80"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 160 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,010 mm	± 0,015 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,015 mm	± 0,019 mm
	Teilung > 24		± 0,031 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,01 mm	0,015 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,01 mm	0,015 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,02 mm	0,03 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 14	270°/90°		
	Teilung > 14	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 hz 266/460 V, 60 hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,12 – 0,18 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 22 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 20 kg		

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	500	200	200
Zul. Aufbauendurchmesser	mm	800	800	800
Zul. axiale Belastung	N	8.000	3.500	
Zul. radiale Belastung	N	3.500	3.500	3.500
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	750	450	250
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	200	200	100
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	300	300	300

ZUSATZOPTIONEN

			EM	ER
		Horizontal	Vertikal	
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	2.250	1.350	✓ x
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	600	600	✓ x
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	450	450	✓ x

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	1,99	1,51	1,20	0,96	0,72			
	J in kgm ²	8,68	4,99	3,15	2,01	1,13			
3	t _s in s	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,73	0,55	0,44
	J in kgm ²	11,4	9,26	6,64	4,14	2,88	1,85	1,04	0,65
4	t _s in s	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,55	0,44
	J in kgm ²	16,4	13,3	9,52	5,93	4,13	2,58	1,50	0,96
5	t _s in s	1,81	1,63	1,38	1,09	0,91	0,72	0,54	0,44
	J in kgm ²	18,2	14,7	10,6	6,58	4,59	2,87	1,61	1,06
6	t _s in s	1,63	1,47	1,24	0,98	0,82	0,65	0,49	0,39
	J in kgm ²	22,7	18,5	13,1	8,19	5,73	3,60	2,04	1,32
8	t _s in s	1,63	1,47	1,24	0,98	0,82	0,65	0,49	0,39
	J in kgm ²	31,0	25,2	17,9	11,2	7,83	4,92	2,79	1,76
10	t _s in s	1,63	1,47	1,24	0,98	0,82	0,65	0,49	0,39
	J in kgm ²	39,3	31,9	22,7	14,2	9,9	6,23	3,54	2,24
12	t _s in s	1,63	1,47	1,24	0,98	0,82	0,65	0,49	0,39
	J in kgm ²	39,9	32,4	23,1	14,4	10,1	6,33	3,59	2,27
16	t _s in s	0,82	0,73	0,62	0,49	0,41	0,33	0,24	0,20
	J in kgm ²	13,3	10,5	7,58	4,73	3,31	2,14	1,12	0,78
20	t _s in s	0,82	0,73	0,62	0,49	0,41	0,33	0,24	0,20
	J in kgm ²	15,8	12,5	9,03	5,64	3,94	2,55	1,34	0,93
24	t _s in s	0,82	0,73	0,62	0,49	0,41	0,33	0,24	0,20
	J in kgm ²	19,6	15,5	11,2	6,98	4,88	3,16	1,66	1,15

SCHALTZEITEN 60 Hz

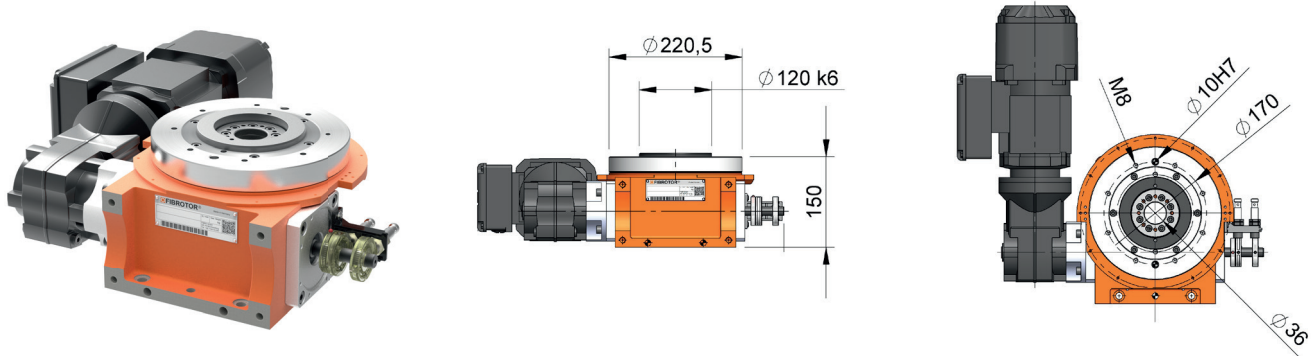
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	1,62	1,23	0,97	0,78				
	J in kgm ²	5,75	3,31	2,05	1,32				
3	t _s in s	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	
	J in kgm ²	7,53	6,07	4,37	2,69	1,90	1,20	0,66	
4	t _s in s	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35
	J in kgm ²	10,8	8,70	6,26	3,86	2,73	1,73	0,96	0,60
5	t _s in s	1,47	1,32	1,12	0,88	0,74	0,59	0,44	0,35
	J in kgm ²	11,99	9,66	6,95	4,29	3,03	1,92	1,06	0,67
6	t _s in s	1,32	1,19	1,01	0,79	0,67	0,53	0,40	0,31
	J in kgm ²	14,9	12,09	8,70	5,32	3,82	2,39	1,35	0,81
8	t _s in s	1,32	1,19	1,01	0,79	0,67	0,53	0,40	0,31
	J in kgm ²	20,3	16,5	11,9	7,27	5,22	3,26	1,85	1,11
10	t _s in s	1,32	1,19	1,01	0,79	0,67	0,53	0,40	0,31
	J in kgm ²	25,8	20,9	15,1	9,22	6,63	4,14	2,35	1,41
12	t _s in s	1,32	1,19	1,01	0,79	0,67	0,53	0,40	0,31
	J in kgm ²	26,2	21,3	15,3	9,36	6,73	4,21	2,39	1,43
16	t _s in s	0,66	0,60	0,50	0,40	0,33	0,26	0,20	0,16
	J in kgm ²	8,59	7,10	4,92	3,15	2,14	1,32	0,78	0,49
20	t _s in s	0,66	0,60	0,50	0,40	0,33	0,26	0,20	0,16
	J in kgm ²	10,2	8,46	5,87	3,75	2,55	1,58	0,93	0,59
24	t _s in s	0,66	0,60	0,50	0,40	0,33	0,26	0,20	0,16
	J in kgm ²	12,7	10,5	7,26	4,64	3,16	1,95	1,15	0,73

FIBROTOR®

EM.12/ER.12

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

EM.12/ER.12 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

EM

ER

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 220 mm	.0220	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 190 mm	.0190	●	✗
		Schalttellerklemmung Ø 220 mm	.0220	●	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	●	✗
		Sonderausführung	.9	●	●
		ohne Motor	.0	●	●
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		●	✗
Zusatzbaugruppen	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung	.1	●	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	●	✗
	7	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		Einbauausführung	.1	●	✗
		vertikale Ausführung	.3	●	●
	8	Zentrierung	.1	✓	✓
		Zentrierung und Zentrierflansch	.3	●	●

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 18"	± 35"
	Teilung 16 – 24		± 25"	± 40"
	Teilung > 24		± 40"	
	Teilung 2 – 12		± 0,010 mm	± 0,019 mm
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 220 mm)	Teilung 16 – 24		± 0,013 mm	± 0,021 mm
	Teilung > 24		± 0,031 mm	
	Teilung 2 – 12		± 0,010 mm	± 0,019 mm
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,01 mm	0,02 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,01 mm	0,02 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,03 mm	0,04 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 hz 266/460 V, 60 hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,12 – 0,37 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 35 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 35 kg		

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	800	300	300
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	1.000	1.000	1.000
Zul. axiale Belastung	N	12.000	5.000	
Zul. radiale Belastung	N	8.000	8.000	8.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	2.000	1.500	600
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	600	600	300
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	400	400	400

ZUSATZOPTIONEN

			EM	ER
		Horizontal	Vertikal	
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	6.000	4.500	✓ x
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	1.800	1.800	✓ x
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	800	800	✓ x

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	2,35	2,16	1,99	1,78	1,59	1,34	1,13	0,94	0,85	0,72			
	J in kgm ²	26,0	21,9	18,6	14,8	11,8	8,41	5,96	4,10	3,34	2,38			
3	t _s in s	2,13	1,96	1,81	1,62	1,45	1,22	1,03	0,85	0,78	0,66	0,56	0,42	
	J in kgm ²	34,9	29,5	25,1	20,1	16,1	11,4	8,11	5,50	4,62	3,29	2,34	1,29	
4	t _s in s	2,13	1,96	1,81	1,62	1,45	1,22	1,03	0,85	0,78	0,66	0,56	0,42	
	J in kgm ²	50,0	42,3	36,0	28,8	23,1	16,3	11,6	7,90	6,64	4,73	3,39	1,87	
5	t _s in s	2,13	1,96	1,81	1,62	1,45	1,22	1,03	0,85	0,78	0,66	0,56	0,42	
	J in kgm ²	77,3	65,4	55,7	44,6	35,7	25,3	18,0	12,3	10,3	7,36	5,28	2,94	
6	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,59	0,50	0,38	0,26
	J in kgm ²	79,0	66,3	56,9	44,6	36,2	25,9	18,5	12,7	10,4	7,40	5,29	3,02	1,38
8	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,59	0,50	0,38	0,26
	J in kgm ²	108	90,6	77,7	62,3	49,4	35,4	25,3	17,3	14,3	10,1	7,25	4,16	1,91
10	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,59	0,50	0,38	0,26
	J in kgm ²	137	115	98,5	79,0	62,6	44,9	32,0	21,9	18,1	12,9	9,2	5,29	2,44
12	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,59	0,50	0,38	0,26
	J in kgm ²	165	139	119	95,4	75,6	54,2	38,7	26,5	21,9	15,5	11,1	6,40	2,96
16	t _s in s	0,96	0,88	0,81	0,73	0,65	0,55	0,46	0,38	0,35	0,29	0,25	0,19	
	J in kgm ²	46,8	39,2	33,2	27,0	21,4	15,3	10,7	7,27	6,16	4,20	3,10	1,76	
20	t _s in s	0,96	0,88	0,81	0,73	0,65	0,55	0,46	0,38	0,35	0,29	0,25	0,19	
	J in kgm ²	66,4	55,7	47,2	38,3	30,3	21,7	15,2	10,3	8,76	5,99	4,43	2,53	
24	t _s in s	0,96	0,88	0,81	0,73	0,65	0,55	0,46	0,38	0,35	0,29	0,25	0,19	
	J in kgm ²	82,0	68,9	58,3	47,4	37,5	26,9	18,8	12,8	10,8	7,42	5,50	3,14	

SCHALTZEITEN 60 Hz

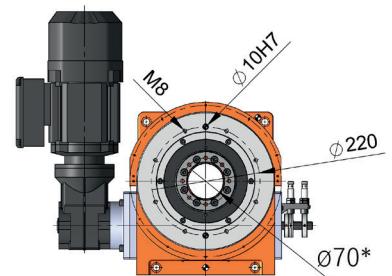
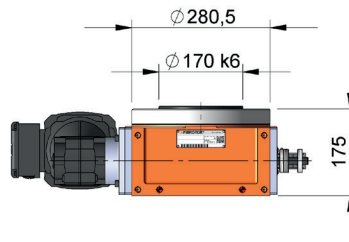
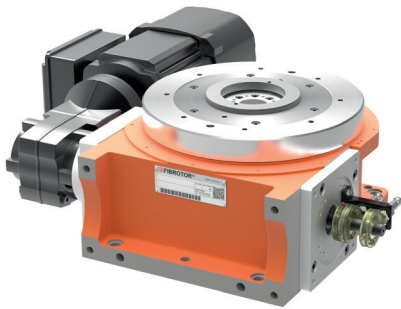
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	1,90	1,75	1,61	1,44	1,30	1,10	0,93	0,76	0,70				
	J in kgm ²	17,0	14,3	12,2	9,72	7,91	5,64	4,01	2,66	2,24				
3	t _s in s	1,73	1,59	1,47	1,31	1,18	1,00	0,84	0,7	0,64	0,54	0,46	0,34	
	J in kgm ²	23,0	19,4	16,5	13,2	10,6	7,64	5,37	3,71	3,09	2,17	1,56	0,60	
4	t _s in s	1,73	1,59	1,47	1,31	1,18	1,00	0,84	0,70	0,64	0,54	0,46	0,34	
	J in kgm ²	32,9	27,8	23,7	18,8	15,2	7,7	7,71	5,33	4,45	3,14	2,26	1,20	
5	t _s in s	1,73	1,59	1,47	1,31	1,18	1,00	0,84	0,70	0,64	0,54	0,46	0,34	
	J in kgm ²	51,0	43,0	36,7	29,1	23,6	16,9	12,0	8,28	6,91	4,90	3,54	1,90	
6	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31	0,21
	J in kgm ²	52,1	43,8	37,3	29,8	24,0	17,3	12,3	8,44	6,90	4,87	3,53	1,99	0,60
8	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31	0,21
	J in kgm ²	71,2	59,8	51,0	40,7	32,8	23,7	16,8	11,6	9,44	6,68	4,85	2,74	1,16
10	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31	0,21
	J in kgm ²	90,3	75,8	64,6	51,6	41,6	30,0	21,3	14,6	11,9	8,48	6,17	3,49	1,55
12	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31	0,21
	J in kgm ²	109	91,6	78,0	62,3	50,3	36,2	25,8	17,7	14,5	10,3	7,47	4,24	1,90
16	t _s in s	0,78	0,72	0,66	0,59	0,53	0,45	0,38	0,31	0,29	0,24	0,21		
	J in kgm ²	30,9	26,2	22,0	17,6	14,2	10,2	7,27	4,80	4,20	2,85	2,17		
20	t _s in s	0,78	0,72	0,66	0,59	0,53	0,45	0,38	0,31	0,29	0,24	0,21		
	J in kgm ²	43,8	37,3	31,3	25,0	20,1	14,5	10,3	6,86	5,99	4,08	3,11		
24	t _s in s	0,78	0,72	0,66	0,59	0,53	0,45	0,38	0,31	0,29	0,24	0,21		
	J in kgm ²	54,1	46,1	38,7	30,9	24,9	17,9	12,7	8,49	7,42	5,06	3,86		

FIBROTOR®

EM.13/ER.13

ABMESSUNGEN



* Bis Teilung 5 Mittendurchgang 35 mm.

BESTELLCODIERUNG EM.13/ER.13 2 3 4 5 6 7 8

TECHNISCHE DATEN			CODIERUNG	EM	ER
Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 280 mm	.0280	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 250 mm	.0250	●	✗
		Schalttellerklemmung Ø 280 mm	.0280	●	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	●	✗
		Sonderausführung	.9	●	●
		ohne Motor	.0	●	●
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		●	✗
		ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
Zusatzbaugruppen	6	verstärkte Schalttellerlagerung	.1	●	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	●	✗
		ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
	7	Einbauausführung	.1	●	✗
		vertikale Ausführung	.3	●	●
	8	Zentrierring	.1	✓	✓
		Zentrierring und Zentrierflansch	.3	●	●

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 18"	± 30"
	Teilung 16 – 24		± 25"	± 35"
	Teilung > 24		± 35"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 280 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,012 mm	± 0,020 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,017 mm	± 0,024 mm
	Teilung > 24		± 0,024 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,01 mm	0,02 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,01 mm	0,02 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,03 mm	0,04 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 hz 266/460 V, 60 hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,12 – 0,55 kW	✓	✓
Mittendurchgang	Teilung 2 – 5	Ø 35 mm	✓	✓
	Teilung 6 – 24	Ø 70 mm		
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht	ca. 70 kg			

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	1.500	400	400
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	1.400	1.400	1.400
Zul. axiale Belastung	N	16.000	6.000	
Zul. radiale Belastung	N	10.000	10.000	10.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	3.000	1.500	800
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	1.000	1.000	400
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	600	600	600

ZUSATZOPTIONEN

			EM	ER
		Horizontal	Vertikal	
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	9.000	4.500	✓ x
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	3.000	3.000	✓ x
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	900	900	✓ x

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	2,35	2,16	1,99	1,78	1,59	1,34	1,13	0,94	0,85	0,71		
	J in kgm ²	35,8	30,2	25,6	20,4	16,2	11,5	8,13	5,56	4,51	3,09		
3	t _s in s	2,13	1,96	1,81	1,62	1,45	1,22	1,03	0,85	0,78	0,65	0,55	0,41
	J in kgm ²	48,2	40,8	34,7	27,8	22,2	15,6	11,1	7,51	6,29	4,31	3,03	1,59
4	t _s in s	2,13	1,96	1,81	1,62	1,45	1,22	1,03	0,85	0,78	0,65	0,55	0,41
	J in kgm ²	69,2	58,5	49,9	39,9	31,9	22,5	16,0	10,8	9,11	6,27	4,43	2,37
5	t _s in s	2,13	1,96	1,81	1,62	1,45	1,22	1,03	0,85	0,78	0,65	0,55	0,41
	J in kgm ²	91,9	77,8	66,3	53,1	42,5	30,0	21,3	14,4	12,1	8,38	5,94	3,20
6	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,58	0,50	0,37
	J in kgm ²	141	119	102	81,5	64,6	46,2	32,9	22,5	18,5	12,7	9,4	5,05
8	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,58	0,50	0,37
	J in kgm ²	193	162	139	111	88,2	63,1	45,0	30,8	25,4	17,4	12,8	6,97
10	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,58	0,50	0,37
	J in kgm ²	245	205	176	141	111	80	57,2	39,1	32,3	22,1	16,3	8,89
12	t _s in s	1,92	1,76	1,63	1,46	1,30	1,10	0,93	0,77	0,70	0,58	0,50	0,37
	J in kgm ²	295	248	212	170	135	97	69,1	47,3	39,0	26,7	19,8	10,70
16	t _s in s	0,96	0,88	0,81	0,73	0,65	0,55	0,46	0,38	0,35	0,29	0,25	0,19
	J in kgm ²	83,5	70,1	59,3	48,1	38,1	27,2	19,0	12,9	10,9	7,43	5,47	3,08
20	t _s in s	0,96	0,88	0,81	0,73	0,65	0,55	0,64	0,38	0,35	0,29	0,25	0,19
	J in kgm ²	119	99,6	84,3	68,4	54,2	38,7	27,0	18,4	15,5	10,6	7,85	4,45
24	t _s in s	0,96	0,88	0,81	0,73	0,65	0,55	0,46	0,38	0,35	0,29	0,25	0,19
	J in kgm ²	147	123	104	84,6	67,1	47,9	33,5	22,8	19,3	13,2	9,76	5,55

SCHALTZEITEN 60 Hz

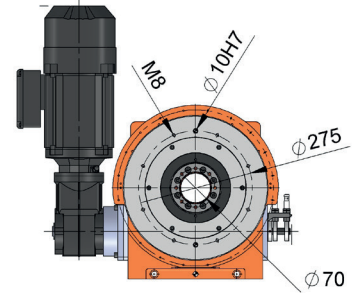
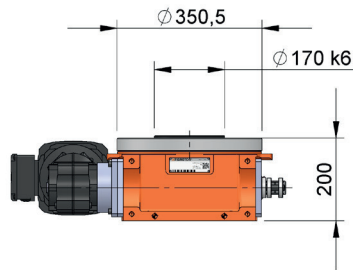
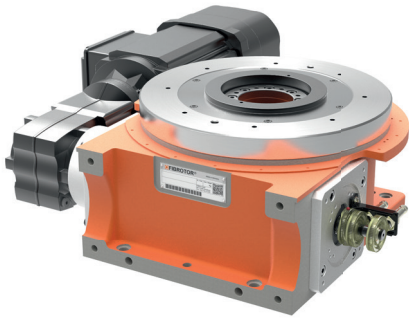
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	1,90	1,75	1,61	1,44	1,30	1,10	0,93	0,76	0,70			
	J in kgm ²	23,4	19,7	15,8	10,7	10,8	6,50	5,44	3,20	2,40			
3	t _s in s	1,73	1,59	1,47	1,31	1,18	1,00	0,84	0,70	0,64	0,53	0,45	0,34
	J in kgm ²	31,8	26,7	22,8	18,1	14,6	10,40	7,33	5,03	4,17	2,80	1,96	0,80
4	t _s in s	1,73	1,59	1,47	1,31	1,18	1,00	0,84	0,70	0,64	0,53	0,45	0,34
	J in kgm ²	45,6	38,4	32,8	26,0	21,1	15,1	10,6	7,30	6,07	4,10	2,90	1,57
5	t _s in s	1,73	1,59	1,47	1,31	1,18	1,00	0,84	0,70	0,64	0,53	0,45	0,34
	J in kgm ²	60,6	51,1	43,6	34,6	28,0	20,1	14,1	9,75	8,12	5,50	3,91	2,15
6	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31
	J in kgm ²	93,1	78,2	66,6	53,2	42,8	30,9	21,9	15,0	12,2	8,6	6,24	3,20
8	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31
	J in kgm ²	127	106	91,0	72,7	58,6	42,2	30,0	20,6	16,8	11,8	8,6	4,83
10	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31
	J in kgm ²	161	135	115	92,2	74,3	53,3	38,1	26,1	21,3	15,0	11,0	6,18
12	t _s in s	1,56	1,43	1,32	1,18	1,06	0,90	0,76	0,63	0,57	0,48	0,41	0,31
	J in kgm ²	195	163	139	111	89,8	64,7	46,1	31,6	25,8	18,2	13,3	7,50
16	t _s in s	0,78	0,72	0,66	0,59	0,53	0,45	0,38	0,31	0,29	0,24	0,20	
	J in kgm ²	55,0	46,8	39,3	31,4	25,3	18,1	12,9	8,50	7,40	5,03	3,40	
20	t _s in s	0,78	0,72	0,66	0,59	0,53	0,45	0,38	0,31	0,29	0,24	0,20	
	J in kgm ²	78,2	66,6	55,9	44,6	36,0	25,9	18,4	12,1	10,6	7,22	4,96	
24	t _s in s	0,78	0,72	0,66	0,59	0,53	0,45	0,38	0,31	0,29	0,24	0,20	
	J in kgm ²	96,7	82,3	69,1	55,2	44,5	32,0	22,8	15,1	13,2	8,97	6,17	

FIBROTOR®

EM.14/ER.14

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

EM.14/ER.14 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

EM

ER

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 350 mm	.0350	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 300 mm	.0300	●	✗
		Schalttellerklemmung Ø 350 mm	.0350	●	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	●	✗
		Sonderausführung	.9	●	●
		ohne Motor	.0	●	●
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		●	✗
Zusatzbaugruppen	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung	.1	●	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	●	✗
	7	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		Einbauausführung	.1	●	✗
		vertikale Ausführung	.3	●	●
	8	Zentrierring	.1	✓	✓
		Zentrierring und Zentrierflansch	.3	●	●

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 15"	± 25"
	Teilung 16 – 24		± 22"	± 30"
	Teilung > 24		± 35"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 350 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,013 mm	± 0,022 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,019 mm	± 0,025 mm
	Teilung > 24		± 0,030 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,015 mm	0,025 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,015 mm	0,025 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,03 mm	0,05 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 Hz 266/460 V, 60 Hz	✓	✓
	Bremse	380–480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,18–1,1 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 70 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 120 kg		

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	2.000	500	500
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	1.800	1.800	1.800
Zul. axiale Belastung	N	20.000	7.000	
Zul. radiale Belastung	N	12.500	12.500	12.500
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	4.500	2.250	1.100
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	1.500	1.500	500
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	900	900	900

ZUSATZOPTIONEN

			EM	ER
		Horizontal	Vertikal	
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	13.500	7.000	✓ x
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	4.500	4.500	✓ x
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	1.200	1.200	✓ x

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,83	3,25	2,82	2,64	2,28	1,91	1,70	1,46	1,36	1,14	0,95	0,76			
	J in kgm²	172,6	124,1	93,3	81,7	60,8	42,6	33,6	24,7	21,3	14,8	10,2	6,3			
3	t _s in s	3,48	2,96	2,56	2,40	2,07	1,73	1,55	1,32	1,24	1,04	0,87	0,69	0,59	0,53	0,45
	J in kgm²	385	278	208	183	135,8	94,7	75,9	54,9	48,4	33,9	23,6	14,7	10,6	8,00	4,50
4	t _s in s	3,48	2,96	2,56	2,40	2,07	1,73	1,55	1,32	1,24	1,04	0,87	0,69	0,59	0,53	0,45
	J in kgm²	551	398	298	262	194	136	109	79	69,5	48,7	33,9	21,2	15,3	12,3	8,71
5	t _s in s	3,48	2,96	2,56	2,40	2,07	1,73	1,55	1,32	1,24	1,04	0,87	0,69	0,59	0,53	0,45
	J in kgm²	729	528	395	347	258	180	144	105	92	64,7	45,1	28,2	20,5	16,4	11,7
6	t _s in s	3,13	2,66	2,31	2,16	1,86	1,56	1,39	1,19	1,12	0,94	0,78	0,62	0,53	0,47	0,40
	J in kgm²	742	536	404	353	262	184	146	107	95	66,5	45,6	28,7	20,8	16,3	11,6
8	t _s in s	3,13	2,66	2,31	2,16	1,86	1,56	1,39	1,19	1,12	0,94	0,78	0,62	0,53	0,47	0,40
	J in kgm²	1258	908	685	599	444	312	248	181	161	113	77,6	48,9	35,6	27,9	20,1
10	t _s in s	3,13	2,66	2,31	2,16	1,86	1,56	1,39	1,19	1,12	0,94	0,78	0,62	0,53	0,47	0,40
	J in kgm²	1594	1151	868	759	563	396	314	230	204	143	99	62	45,2	35,5	25,6
12	t _s in s	3,13	2,66	2,31	2,16	1,86	1,56	1,39	1,19	1,12	0,94	0,78	0,62	0,53	0,47	0,40
	J in kgm²	1552	1121	845	739	548	385	306	224	198	140	96	60	44,0	34,5	24,9
16	t _s in s	1,57	1,33	1,15	1,08	0,93	0,78	0,70	0,60	0,56	0,47	0,39	0,31	0,27	0,24	0,20
	J in kgm²	442	317	237	209	155	109	88	64,2	55,8	39,2	26,8	16,8	12,6	9,9	6,69
20	t _s in s	1,57	1,33	1,15	1,08	0,93	0,78	0,70	0,60	0,56	0,47	0,39	0,31	0,27	0,24	0,20
	J in kgm²	628	450	337	297	220	155	124	91	79,4	55,8	38,3	24,0	18,1	14,2	9,7
24	t _s in s	1,57	1,33	1,15	1,08	0,93	0,78	0,70	0,60	0,56	0,47	0,39	0,31	0,27	0,24	0,20
	J in kgm²	776	557	416	367	272	191	154	113	98	69,1	47,4	29,8	22,5	17,6	12,1

SCHALTZEITEN 60 Hz

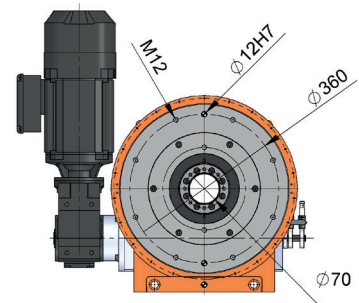
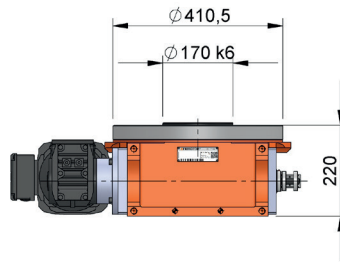
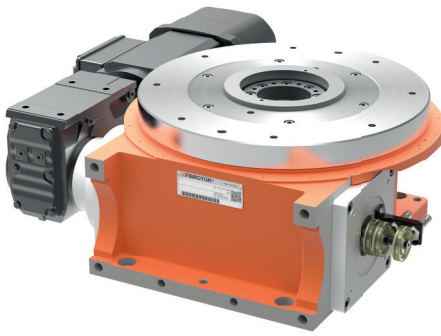
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,13	2,66	2,31	2,16	1,86	1,57	1,40	1,20	1,12	0,94	0,78				
	J in kgm²	115,1	83,0	62,5	54,6	40,3	28,6	22,6	16,5	14,3	9,93	6,68				
3	t _s in s	2,84	2,42	2,10	1,96	1,69	1,43	1,27	1,09	1,02	0,86	0,71	0,57	0,49	0,43	0,37
	J in kgm²	256	186	140	122	90,4	64,6	50,8	37,0	29,5	23,0	13,0	9,8	6,00	3,80	2,00
4	t _s in s	2,84	2,42	2,10	1,96	1,69	1,43	1,27	1,09	1,02	0,86	0,71	0,57	0,49	0,43	0,37
	J in kgm²	366	266	200	174	129	92,5	72,9	53,6	46,8	33,2	22,4	14,3	10,4	7,40	4,38
5	t _s in s	2,84	2,42	2,10	1,96	1,69	1,43	1,27	1,09	1,02	0,86	0,71	0,57	0,49	0,43	0,37
	J in kgm²	486	352	265	231	172	123	97	71,1	62,2	44,1	29,9	19,1	14,0	10,6	7,30
6	t _s in s	2,56	2,18	1,89	1,76	1,52	1,28	1,15	0,98	0,92	0,77	0,64	0,52	0,44	0,39	0,33
	J in kgm²	496	360	270	234	175	124	100	72,3	63,7	44,5	30,6	20,0	14,2	11,0	7,50
8	t _s in s	2,56	2,18	1,89	1,76	1,52	1,28	1,15	0,98	0,92	0,77	0,64	0,52	0,44	0,39	0,33
	J in kgm²	841	610	458	397	296	210	169	123	108	75,7	52,1	34,2	24,4	19,0	13,5
10	t _s in s	2,56	2,18	1,89	1,76	1,52	1,28	1,15	0,98	0,92	0,77	0,64	0,52	0,44	0,39	0,33
	J in kgm²	1066	773	581	504	376	266	215	156	140	96,0	66,2	43,5	31,0	24,3	17,2
12	t _s in s	2,56	2,18	1,89	1,76	1,52	1,28	1,15	0,98	0,92	0,77	0,64	0,52	0,44	0,39	0,33
	J in kgm²	1038	753	566	490	366	259	209	152	134	93,5	64,4	42,4	30,2	23,6	16,8
16	t _s in s	1,28	1,09	0,94	0,88	0,76	0,64	0,57	0,49	0,46	0,38	0,32	0,26	0,22	0,20	
	J in kgm²	294	213	158	139	103	73,1	57,9	42,6	37,5	25,4	17,9	11,6	8,2	6,69	
20	t _s in s	1,28	1,09	0,94	0,88	0,76	0,64	0,57	0,49	0,46	0,38	0,32	0,26	0,22	0,20	
	J in kgm²	417	302	225	197	147	104	82	60,7	53,4	36,3	25,6	16,7	11,8	9,7	
24	t _s in s	1,28	1,09	0,94	0,88	0,76	0,64	0,57	0,49	0,46	0,38	0,32	0,26	0,22	0,20	
	J in kgm²	516	374	278	243	181	129	102	75,1	66,1	45,0	31,8	20,8	14,7	12,1	

FIBROTOR®

EM.15/ER.15

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

EM.15/ER.15 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

EM

ER

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 410 mm	.0410	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 380 mm	.0380	•	✗
		Schalttellerklemmung Ø 410 mm	.0410	•	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	•	✗
		Sonderausführung	.9	•	•
		ohne Motor	.0	•	•
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		•	✗
Zusatzbaugruppen	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung	.1	•	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	•	✗
	7	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		Einbauausführung	.1	•	✗
		vertikale Ausführung	.3	•	•
	8	Zentrierring	.1	✓	✓
		Zentrierring und Zentrierflansch	.3	•	•

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 12"	± 20"
	Teilung 16 – 24		± 20"	± 25"
	Teilung > 24		± 35"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 410 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,012 mm	± 0,020 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,020 mm	± 0,025 mm
	Teilung > 24		± 0,035 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,015 mm	0,03 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,015 mm	0,03 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,04 mm	0,06 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 Hz 266/460 V, 60 Hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,25 – 1,5 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 70 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 150 kg		

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	2.500	600	600
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	2.000	2.000	2.000
Zul. axiale Belastung	N	25.000	9.000	
Zul. radiale Belastung	N	15.000	15.000	15.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	6.000	3.000	1.500
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	2.000	2.000	700
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	1.200	1.200	1.200

ZUSATZOPTIONEN

		Horizontal	Vertikal	EM	ER
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	18.000	10.000	✓	✗
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	6.000	6.000	✓	✗
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	1.800	1.800	✓	✗

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	4,06	3,48	3,26	2,88	2,68	2,43	2,17	1,76	1,50	1,34	1,10	0,98	0,82	0,74	
	J in kgm ²	427	313	275	214	185	152	121	79,3	57,4	45,6	30,4	23,9	16,4	12,0	
3	t _s in s	3,69	3,17	2,97	2,62	2,43	2,21	1,97	1,60	1,36	1,22	1,00	0,89	0,75	0,67	0,54
	J in kgm ²	576	424	372	290	249	206	163	107	77,3	62,0	41,3	32,5	22,8	18,0	10,0
4	t _s in s	3,69	3,17	2,97	2,62	2,43	2,21	1,97	1,60	1,36	1,22	1,00	0,89	0,75	0,67	0,54
	J in kgm ²	824	608	533	415	357	295	234	154	111	89	60	47,0	33,1	26,2	16,7
5	t _s in s	3,69	3,17	2,97	2,62	2,43	2,21	1,97	1,60	1,36	1,22	1,00	0,89	0,75	0,67	0,54
	J in kgm ²	1092	806	707	550	473	391	311	205	147	118	79	63	44,2	35,0	22,4
6	t _s in s	3,32	2,85	2,67	2,36	2,19	1,99	1,78	1,44	1,23	1,09	0,90	0,80	0,67	0,60	0,49
	J in kgm ²	1663	1225	1075	840	723	597	477	312	227	178	121	95,6	66,8	53,4	35,0
8	t _s in s	3,32	2,85	2,67	2,36	2,19	1,99	1,78	1,44	1,23	1,09	0,90	0,80	0,67	0,60	0,49
	J in kgm ²	2270	1673	1468	1147	987	815	652	426	311	244	166	130,9	91,5	73,2	48,5
10	t _s in s	3,32	2,85	2,67	2,36	2,19	1,99	1,78	1,44	1,23	1,09	0,90	0,80	0,67	0,60	0,49
	J in kgm ²	2878	2120	1861	1454	1252	1033	826	541	394	309	211	166	116,2	93,0	61,7
12	t _s in s	3,32	2,85	2,67	2,36	2,19	1,99	1,78	1,44	1,23	1,09	0,90	0,80	0,67	0,60	0,49
	J in kgm ²	2327	1715	1505	1175	1012	835	668	437	319	250	170	134	93,8	75,0	50
16	t _s in s	1,66	1,42	1,33	1,18	1,10	0,99	0,89	0,72	0,61	0,55	0,45	0,40	0,34	0,30	0,24
	J in kgm ²	986	721	632	498	432	350	283	185	132	107	71,5	56,3	40,4	31,2	19,6
20	t _s in s	1,66	1,42	1,33	1,18	1,10	0,99	0,89	0,72	0,61	0,55	0,45	0,40	0,34	0,30	0,24
	J in kgm ²	1397	1022	897	705	613	496	401	262	188	152	102	80,2	57,7	44,7	28,2
24	t _s in s	1,66	1,42	1,33	1,18	1,10	0,99	0,89	0,72	0,61	0,55	0,45	0,40	0,34	0,30	0,24
	J in kgm ²	1156	845	741	583	507	410	331	217	155	126	84,0	66,2	47,5	36,8	23,2

SCHALTZEITEN 60 Hz

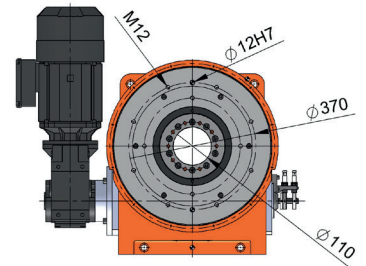
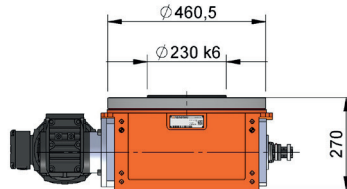
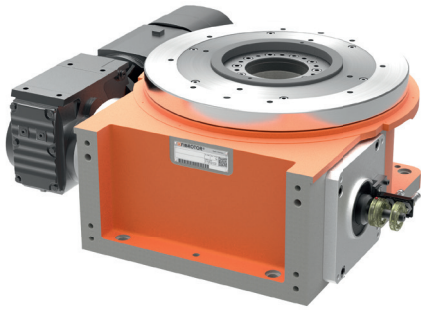
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,32	2,86	2,68	2,37	2,20	1,99	1,79	1,45	1,24	1,10	0,91	0,81	0,68		
	J in kgm ²	285	211	185	145	125	101,7	82,1	48,0	38,9	30,4	20,5	16,0	8,70		
3	t _s in s	3,02	2,60	2,44	2,15	2,00	1,81	1,62	1,31	1,12	1,00	0,83	0,73	0,62	0,55	0,45
	J in kgm ²	385	285	251	195	168	138	110	71,7	52,1	41,3	28,2	21,6	15,3	10,8	5,00
4	t _s in s	3,02	2,60	2,44	2,15	2,00	1,81	1,62	1,31	1,12	1,00	0,83	0,73	0,62	0,55	0,45
	J in kgm ²	552	409	360	279	241	197	158	103	75,0	59,6	40,7	31,3	22,3	17,3	10,2
5	t _s in s	3,02	2,60	2,44	2,15	2,00	1,81	1,62	1,31	1,12	1,00	0,83	0,73	0,62	0,55	0,45
	J in kgm ²	731	542	477	370	320	262	210	137	100	79,3	54,3	41,8	29,9	23,3	15,3
6	t _s in s	2,71	2,34	2,20	1,94	1,80	1,63	1,46	1,18	1,01	0,90	0,75	0,66	0,56	0,50	0,40
	J in kgm ²	1108	826	730	567	488	400	321	209	153	121,3	83,9	64,8	46,3	36,7	17,4
8	t _s in s	2,71	2,34	2,20	1,94	1,80	1,63	1,46	1,18	1,01	0,90	0,75	0,66	0,56	0,50	0,40
	J in kgm ²	1512	1127	996	775	667	547	438	286	209	166	114,9	88,8	63,6	50,5	32,0
10	t _s in s	2,71	2,34	2,20	1,94	1,80	1,63	1,46	1,18	1,01	0,90	0,75	0,66	0,56	0,50	0,40
	J in kgm ²	1917	1429	1263	982	845	693	556	363	265	211	146	112,8	80,9	64,3	40,8
12	t _s in s	2,71	2,34	2,20	1,94	1,80	1,63	1,46	1,18	1,01	0,90	0,75	0,66	0,56	0,50	0,40
	J in kgm ²	1550	116	1021	794	683	560	449	293	214	170	118	91,0	65,2	51,8	32,8
16	t _s in s	1,36	1,17	1,10	0,97	0,90	0,81	0,73	0,59	0,51	0,45	0,37	0,33	0,28	0,25	0,20
	J in kgm ²	661	489	432	336	289	234	190	124	92,1	71,5	48,0	38,0	27,1	21,4	13,3
20	t _s in s	1,36	1,17	1,10	0,97	0,90	0,81	0,73	0,59	0,51	0,45	0,37	0,33	0,28	0,25	0,20
	J in kgm ²	937	694	613	476	410	332	269	176	131	102	68,5	54,3	38,8	30,7	19,0
24	t _s in s	1,36	1,17	1,10	0,97	0,90	0,81	0,73	0,59	0,51	0,45	0,37	0,33	0,28	0,25	0,20
	J in kgm ²	775	574	507	394	339	274	223	145	108	84,0	56,5	44,7	31,9	25,2	15,8

FIBROTOR®

EM.16/ER.16

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

EM.16/ER.16 · 2 3 4 5 6 7 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

EM

ER

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 460 mm	.0460	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 394 mm	.0394	●	✗
		Schalttellerklemmung Ø 440 mm	.0440	●	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	●	✗
		Sonderausführung	.9	●	●
		ohne Motor	.0	●	●
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		●	✗
Zusatzbaugruppen	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung	.1	●	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	●	✗
	7	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		Einbauausführung	.1	●	✗
		vertikale Ausführung	.3	●	●
	8	Zentrierung	.1	✓	✓
		Zentrierung und Zentrierflansch	.3	●	●

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 12"	± 20"
	Teilung 16 – 24		± 18"	± 25"
	Teilung > 24		± 30"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 460 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,013 mm	± 0,022 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,020 mm	± 0,028 mm
	Teilung > 24		± 0,030 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,015 mm	0,03 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,015 mm	0,03 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,040 mm	0,06 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 hz 266/460 V, 60 hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,37 – 2,2 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 110 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 220 kg		

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	4.000	800	800
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	2.400	2.400	2.400
Zul. axiale Belastung	N	32.000	11.000	
Zul. radiale Belastung	N	20.000	20.000	20.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	9.000	4.200	2.300
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	3.000	3.000	900
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	1.400	1.400	1.400

ZUSATZOPTIONEN

			EM	ER
		Horizontal	Vertikal	
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	27.000	12.400	✓ x
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	9.000	9.000	✓ x
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	1.900	1.900	✓ x

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,93	3,45	2,89	2,61	2,29	2,16	1,84	1,67	1,45	1,35	1,14	1,03	0,91	0,73	
	J in kgm ²	793	611	428	349	268	238	173	142	107	92,2	65,3	53,0	37,0	17,2	
3	t _s in s	3,57	3,13	2,63	2,38	2,08	1,97	1,67	1,52	1,32	1,23	1,04	0,94	0,83	0,66	0,52
	J in kgm ²	1068	821	579	474	362	324	233	192	145	125	89,2	72,6	56,2	31,4	13,7
4	t _s in s	3,57	3,13	2,63	2,38	2,08	1,97	1,67	1,52	1,32	1,23	1,04	0,94	0,83	0,66	0,52
	J in kgm ²	1529	1175	829	679	518	464	333	276	208	180	128	105	81,1	50,7	27,1
5	t _s in s	3,57	3,13	2,63	2,38	2,08	1,97	1,67	1,52	1,32	1,23	1,04	0,94	0,83	0,66	0,52
	J in kgm ²	2026	1557	1099	900	687	616	442	366	276	239	170	139	108	67,7	41,4
6	t _s in s	3,22	2,82	2,37	2,14	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,94	0,84	0,74	0,60	0,47
	J in kgm ²	2074	1590	1123	915	698	626	455	374	282	241	175	140	108	70,5	42,6
8	t _s in s	3,22	2,82	2,37	2,14	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,94	0,84	0,74	0,60	0,47
	J in kgm ²	2832	2172	1534	1250	954	855	622	511	385	329	240	191	148	96,8	58,8
10	t _s in s	3,22	2,82	2,37	2,14	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,94	0,84	0,74	0,60	0,47
	J in kgm ²	3591	2754	1944	1585	1210	1084	788	649	489	418	305	243	188	123	74,9
12	t _s in s	3,22	2,82	2,37	2,14	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,94	0,84	0,74	0,60	0,47
	J in kgm ²	4337	3326	2349	1915	1462	1309	952	784	591	505	368	294	228	149	90,8
16	t _s in s	1,61	1,41	1,18	1,07	0,94	0,88	0,75	0,68	0,59	0,55	0,47	0,42	0,37	0,30	0,24
	J in kgm ²	1227	941	659	541	417	366	265	218	163	142	103	82	63,6	41,1	25,7
20	t _s in s	1,61	1,41	1,18	1,07	0,94	0,88	0,75	0,68	0,59	0,55	0,47	0,42	0,37	0,30	0,24
	J in kgm ²	1742	1336	935	769	593	519	377	310	233	202	147	117	90,5	59,0	37,0
24	t _s in s	1,61	1,41	1,18	1,07	0,94	0,88	0,75	0,68	0,59	0,55	0,47	0,42	0,37	0,30	0,24
	J in kgm ²	2154	1652	1156	950	733	642	466	383	288	250	182	145	112	73,2	46,3

SCHALTZEITEN 60 Hz

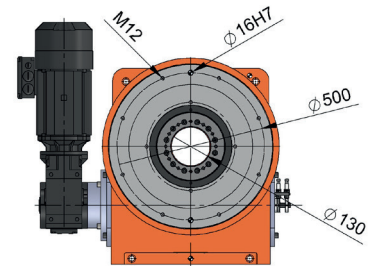
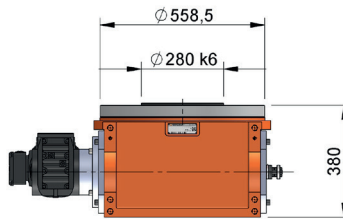
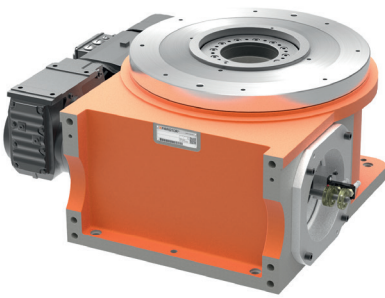
NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,23	2,84	2,39	2,16	1,89	1,79	1,52	1,38	1,20	1,11	0,95	0,85	0,75		
	J in kgm ²	535	400	292	238	182	163	117	90,0	72,47	61,8	42,0	29,4	19,0		
3	t _s in s	2,94	2,58	2,17	1,96	1,72	1,62	1,38	1,26	1,09	1,01	0,86	0,78	0,68	0,55	0,43
	J in kgm ²	724	557	394	321	247	219	158	132	98,1	84,0	60,5	49,5	35,0	16,8	6,5
4	t _s in s	2,94	2,58	2,17	1,96	1,72	1,62	1,38	1,26	1,09	1,01	0,86	0,78	0,68	0,55	0,43
	J in kgm ²	1036	798	564	460	354	314	227	189	141	121	87,2	71,5	53,9	32,6	13,8
5	t _s in s	2,94	2,58	2,17	1,96	1,72	1,62	1,38	1,26	1,09	1,01	0,86	0,78	0,68	0,55	0,43
	J in kgm ²	1374	1057	748	610	469	416	301	251	187	161	116	92,7	72,0	46,5	23,5
6	t _s in s	2,64	2,32	1,95	1,77	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49	0,39
	J in kgm ²	1394	1076	760	626	479	425	311	254	191	164	117	96	72,9	46,5	25,5
8	t _s in s	2,64	2,32	1,95	1,77	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49	0,39
	J in kgm ²	1903	1470	1038	855	655	581	425	347	261	225	160	132	100	64,0	40,0
10	t _s in s	2,64	2,32	1,95	1,77	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49	0,39
	J in kgm ²	2413	1863	1316	1084	831	737	540	441	331	285	204	168	127	81,58	51,1
12	t _s in s	2,64	2,32	1,95	1,77	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49	0,39
	J in kgm ²	2915	2251	1589	1309	1004	890	652	533	400	345	246	203	154	98,87	62,0
16	t _s in s	1,32	1,16	0,98	0,88	0,77	0,73	0,62	0,57	0,49	0,46	0,39	0,35	0,31	0,25	0,19
	J in kgm ²	824	636	454	366	279	251	181	152	112	98,7	70,5	56,5	44,0	28,0	15,5
20	t _s in s	1,32	1,16	0,98	0,88	0,77	0,73	0,62	0,57	0,49	0,46	0,39	0,35	0,31	0,25	0,19
	J in kgm ²	1171	904	645	519	397	357	257	217	160	141	101	80,8	63,1	40,5	22,7
24	t _s in s	1,32	1,16	0,98	0,88	0,77	0,73	0,62	0,57	0,49	0,46	0,39	0,35	0,31	0,25	0,19
	J in kgm ²	1447	1117	797	642	491	442	318	269	198	174	125	100	78,3	50,4	28,4

FIBROTOR®

EM.17/ER.17

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

EM.17/ER.17 · 2 · 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

EM

ER

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 558 mm	.0558	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung Ø 480 mm	.0480	●	✗
		Schalttellerklemmung Ø 548 mm	.0548	●	✗
Antriebsmotor	3	Standard-Bremsmotor	.1	✓	✓
		AC-Servomotor	.7	●	✗
		Sonderausführung	.9	●	●
		ohne Motor	.0	●	●
Antriebsordnung	4	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads	.XXX	✓	✓
Teilung	5	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24	.XX	✓	✓
		Sonderteilung bis T96 auf Anfrage		●	✗
Zusatzbaugruppen	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		verstärkte Schalttellerlagerung	.1	●	✗
		hydraulische Schalttellerklemmung	.2	●	✗
	7	ohne Zusatzbaugruppen	.0	✓	✓
		Einbauausführung	.1	●	✗
		vertikale Ausführung	.3	●	●
	8	Zentrierung	.1	✓	✓
		Zentrierung und Zentrierflansch	.3	●	●

TECHNISCHE DATEN

			EM	ER
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage nur bei EM)	Teilung 2 – 12		± 10"	± 20"
	Teilung 16 – 24		± 15"	± 25"
	Teilung > 24		± 25"	
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 558 mm)	Teilung 2 – 12		± 0,014 mm	± 0,027 mm
	Teilung 16 – 24		± 0,020 mm	± 0,034 mm
	Teilung > 24		± 0,034 mm	
Planlauf	Schaltteller-Ø		0,02 mm	0,04 mm
Rundlauf	Mittendurchgangs-Ø		0,02 mm	0,04 mm
Planparallelität	Schaltteller-Ø		0,04 mm	0,08 mm
Schalt-Haltewinkel	Teilung 2	330°/30°		
	Teilung 3 – 5	300°/60°	✓	✓
	Teilung 6 – 12	270°/90°		
	Teilung > 12	135°/45°		
Spannung	Motor	230/400 V, 50 Hz 266/460 V, 60 Hz	✓	✓
	Bremse	380 – 480 V, AC	✓	✓
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,55 – 3,0 kW	✓	✓
Mittendurchgang		Ø 130 mm	✓	✓
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal		●	●
Eigengewicht		ca. 450 kg		

BELASTUNGSDATEN

		Horizontal	Vertikal	Über Kopf
Zul. Transportlast inkl. Bearbeitungskraft	kg	5.500	1.000	1.000
Zul. Aufbautendurchmesser	mm	2.800	2.800	2.800
Zul. axiale Belastung	N	70.000	12.000	
Zul. radiale Belastung	N	25.000	25.000	25.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller	Nm	12.000	5.000	3.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	4.000	4.000	1.100
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller	Nm	1.600	1.600	1.600

ZUSATZOPTIONEN

		Horizontal	Vertikal	EM	ER
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung in Position	Nm	36.000	15.000	✓	✗
zul. Kippmoment mit verstärkter Lagerung drehend	Nm	12.000	12.000	✓	✗
zul. Tangentialmoment mit Schalttellerklemmung	Nm	2.500	2.500	✓	✗

SCHALTZEITEN 50 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,88	3,39	2,87	2,60	2,29	2,16	1,84	1,67	1,45	1,35	1,14	1,03	0,91	0,73
	J in kgm ²	1348	1028	736	603	467	415	300	247	185	160	100,0	71,5	46,8	20,5
3	t _s in s	3,53	3,08	2,61	2,36	2,08	1,97	1,67	1,52	1,32	1,22	1,04	0,94	0,82	0,66
	J in kgm ²	1821	1386	994	812	630	565	405	335	252	215	155	126	84,0	40,0
4	t _s in s	3,53	3,08	2,61	2,36	2,08	1,97	1,67	1,52	1,32	1,22	1,04	0,94	0,82	0,66
	J in kgm ²	2607	1984	1423	1163	903	810	581	481	362	308	223	182	138	77,5
5	t _s in s	3,53	3,08	2,61	2,36	2,08	1,97	1,67	1,52	1,32	1,22	1,04	0,94	0,82	0,66
	J in kgm ²	3454	2629	1887	1542	1197	1074	771	638	480	410	297	242	183	118
6	t _s in s	3,17	2,77	2,35	2,12	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,93	0,84	0,74	0,60
	J in kgm ²	3505	2676	1925	1566	1218	1091	793	652	491	419	299	243	188	122
8	t _s in s	3,17	2,77	2,35	2,12	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,93	0,84	0,74	0,60
	J in kgm ²	4787	3655	2629	2139	1664	1490	1084	891	672	574	409	333	258	168
10	t _s in s	3,17	2,77	2,35	2,12	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,93	0,84	0,74	0,60
	J in kgm ²	6069	4633	3334	2713	2110	1890	1375	1131	852	728	519	423	328	214
12	t _s in s	3,17	2,77	2,35	2,12	1,87	1,77	1,51	1,37	1,19	1,10	0,93	0,84	0,74	0,60
	J in kgm ²	7330	5596	4027	3277	2549	2283	1661	1366	1030	880	628	512	396	259
16	t _s in s	1,59	1,39	1,18	1,06	0,94	0,89	0,75	0,68	0,59	0,55	0,47	0,42	0,37	0,30
	J in kgm ²	2087	1594	1148	926	727	652	462	379	285	247	179	143	110	71,1
20	t _s in s	1,59	1,39	1,18	1,06	0,94	0,89	0,75	0,68	0,59	0,55	0,47	0,42	0,37	0,30
	J in kgm ²	2964	2264	1631	1315	1034	926	657	539	405	352	256	204	157	102
24	t _s in s	1,59	1,39	1,18	1,06	0,94	0,89	0,75	0,68	0,59	0,55	0,47	0,42	0,37	0,30
	J in kgm ²	3663	2799	2016	1626	1278	1145	812	667	502	435	317	253	195	127

SCHALTZEITEN 60 Hz

NUR MIT FIBRO FREQUENZUMRICHTER MÖGLICH

2	t _s in s	3,20	2,80	2,38	2,15	1,89	1,79	1,52	1,38	1,20	1,11	0,94	0,85	0,75	
	J in kgm ²	840	700	470	340	317	284	175	167	116	91,0	52,4	36,5	23,0	
3	t _s in s	2,91	2,55	2,16	1,95	1,72	1,63	1,38	1,26	1,09	1,01	0,86	0,77	0,68	0,55
	J in kgm ²	1236	948	679	553	429	385	275	229	170	146	98,0	68,0	44,0	20,3
4	t _s in s	2,91	2,55	2,16	1,95	1,72	1,63	1,38	1,26	1,09	1,01	0,86	0,77	0,68	0,55
	J in kgm ²	1770	1358	973	793	616	553	395	329	245	210	151	120	85,0	41,5
5	t _s in s	2,91	2,55	2,16	1,95	1,72	1,63	1,38	1,26	1,09	1,01	0,86	0,77	0,68	0,55
	J in kgm ²	2346	1801	1291	1051	817	733	525	437	326	279	201	161	125	69,0
6	t _s in s	2,62	2,29	1,94	1,76	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49
	J in kgm ²	2393	1827	1310	1078	835	740	542	442	332	285	203	167	126	71,0
8	t _s in s	2,62	2,29	1,94	1,76	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49
	J in kgm ²	3269	2496	1790	1473	1142	1012	741	605	454	391	279	230	174	111
10	t _s in s	2,62	2,29	1,94	1,76	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49
	J in kgm ²	4144	3165	2270	1868	1448	1284	940	768	577	497	354	292	221	141
12	t _s in s	2,62	2,29	1,94	1,76	1,55	1,46	1,25	1,13	0,98	0,91	0,77	0,70	0,61	0,49
	J in kgm ²	5006	3823	2743	2257	1750	1552	1137	928	697	601	429	354	268	171
16	t _s in s	1,31	1,15	0,97	0,88	0,77	0,73	0,62	0,57	0,49	0,45	0,39	0,35	0,31	0,25
	J in kgm ²	1416	1090	775	637	487	437	315	265	195	164	122	98,0	76,0	48,3
20	t _s in s	1,31	1,15	0,97	0,88	0,77	0,73	0,62	0,57	0,49	0,45	0,39	0,35	0,31	0,25
	J in kgm ²	2011	1549	1101	906	693	622	448	378	278	234	175	140	109	70,1
24	t _s in s	1,31	1,15	0,97	0,88	0,77	0,73	0,62	0,57	0,49	0,45	0,39	0,35	0,31	0,25
	J in kgm ²	2486	1915	1361	1120	857	770	554	468	345	290,38	217	174	136	87,3

FIBRO Rundtische GmbH

Weidachstraße 41–43
74189 Weinsberg
DEUTSCHLAND
T +49 7134 73-0
info@fibroRT.com
www.fibroRT.com

FIBRO Rotary Tables US Inc.

139 Harrison Avenue
Rockford, IL 61104
USA
T +1 815 32 96 248
info.us@fibroRT.com
www.fibroRT.com

FIBRO Rotary Tables India Private Limited

Plot No: A-55, Phase II,
Chakan Midc, Taluka Khed,
Pune – 410 501
INDIEN
T +91 2135 67 09 00
info.in@fibroRT.com
www.fibroRT.com

FIBRO Precision Components (Shanghai) Co., Ltd

Room (1102-A02) Feidiao International
Tower, No. 1065 Zhaojiabang Road,
Xuhui Distric, 200030 Shanghai
CHINA
T +86 21 3416 1967
info.cn@fibroRT.com
www.fibroRT.com

Technische Beratung und Vertretung durch:



JUGARD + KÜNSTNER
Werkzeugmaschinen

Zubehör
Normalien

Betastraße 10
85774 Unterföhring

Telefon: (089) 5461 56-0
Telefax: (089) 5802796
muc@jk.de

Weidentalsstraße 45
90518 Altdorf bei Nürnberg

Telefon: (09187) 93669-0
Telefax: (09187) 93669-90
nbg@jk.de