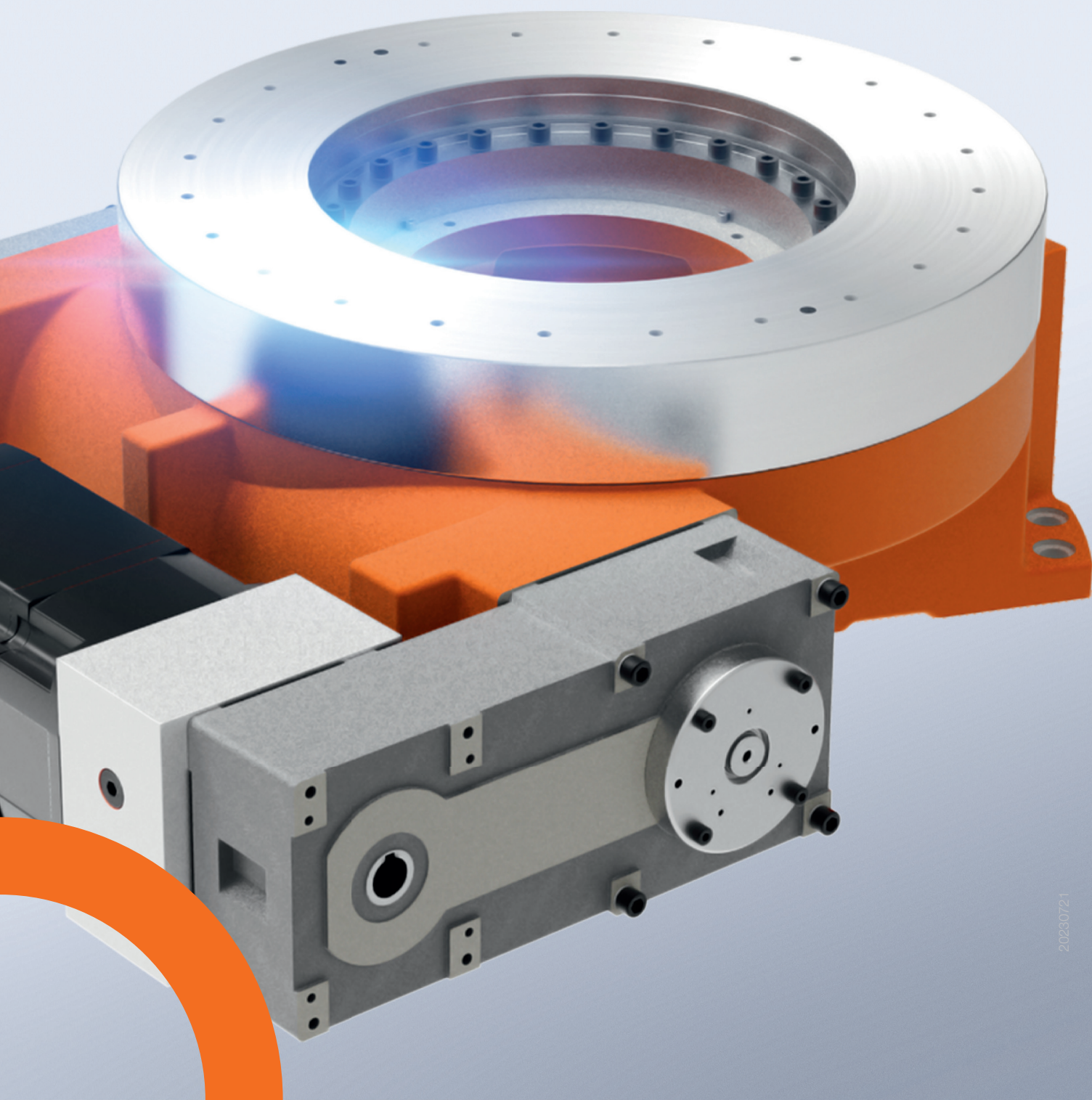


POWER MEETS PRECISION

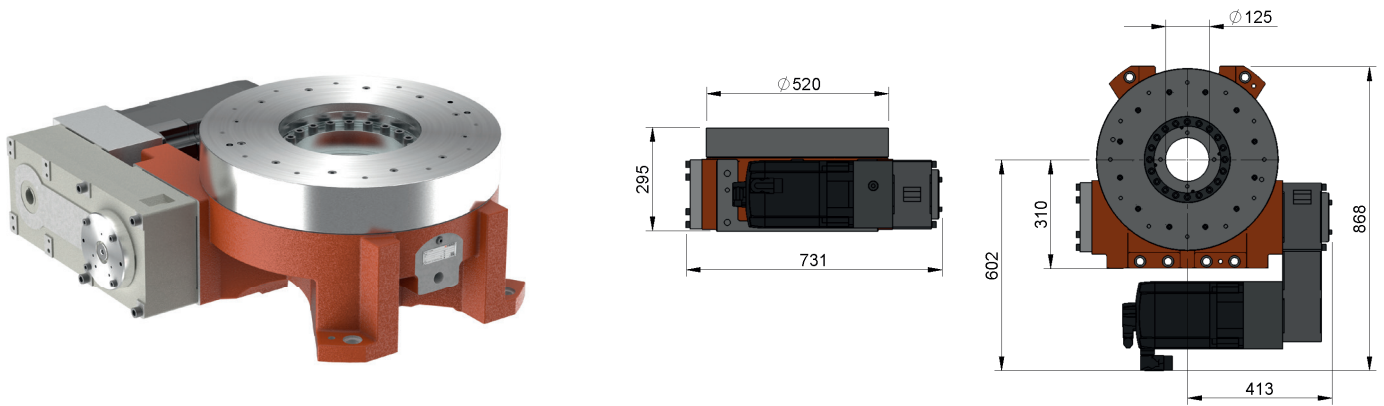
 **FIBRO**  
ROTARY TABLES

DATENBLATTSAMMLUNG  
FIBROTOR®  
**VR.NC.**



# FIBROTOR® VR.NC.16

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

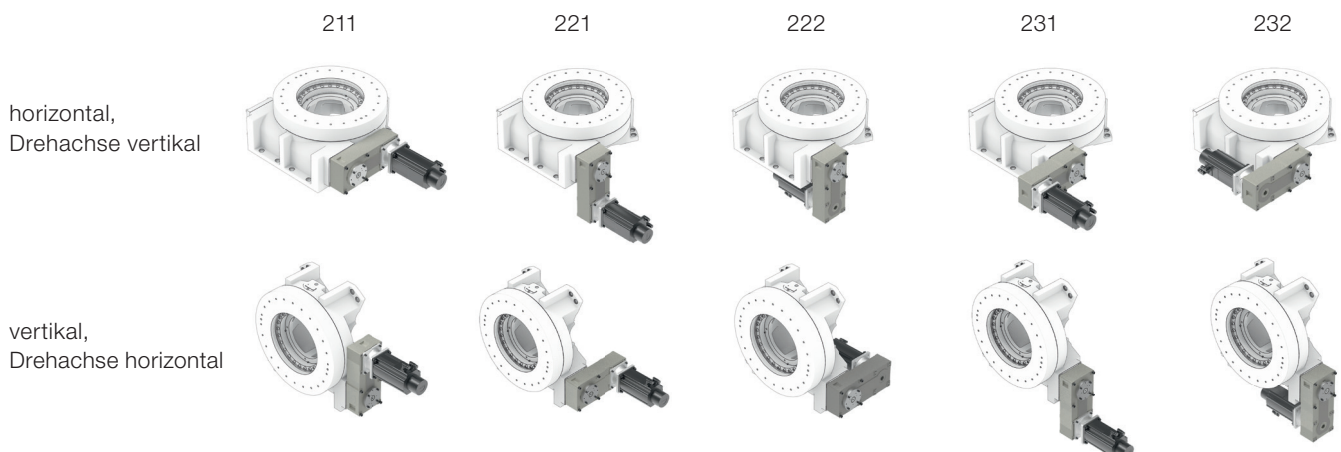
VR.NC.16	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	<b>2</b>	Standard-Abmessung Ø 520 mm	.0520
		ohne Motor	.0
Antriebsmotor	<b>3</b>	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105	.7
		Sonderausführung	.9
Antriebsanordnung	<b>4</b>	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	<b>5</b>	frei programmierbar	.00
	<b>6</b>	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	<b>7</b>	Standard (horizontal, Drehachse vertikal)	.0
		Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.3
	<b>8</b>	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

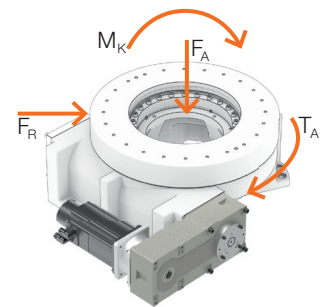


## TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelsekunden		± 25"
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 520 mm	± 0,031 mm
Wiederholgenauigkeit in Winkelsekunden		± 8"
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 520 mm	± 0,01 mm
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf Ø 520 mm	0,04 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf Ø 245 mm	0,05 mm
Planparallelität	bezogen auf Ø 520 mm	0,10 mm
Mittendurchgang		Ø 125 mm
Drehrichtung		beliebig
Arbeitslage	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 390 kg

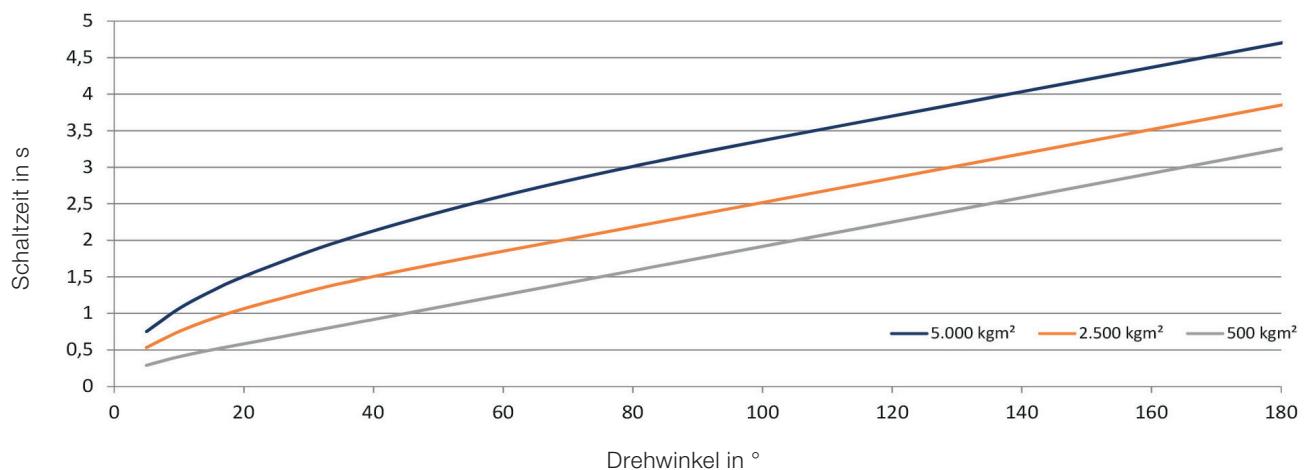
## BELASTUNGSDATEN\*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	3.400
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	78.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	148.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	36.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	51.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	8.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	13.300
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	5.100
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	5.800
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	470



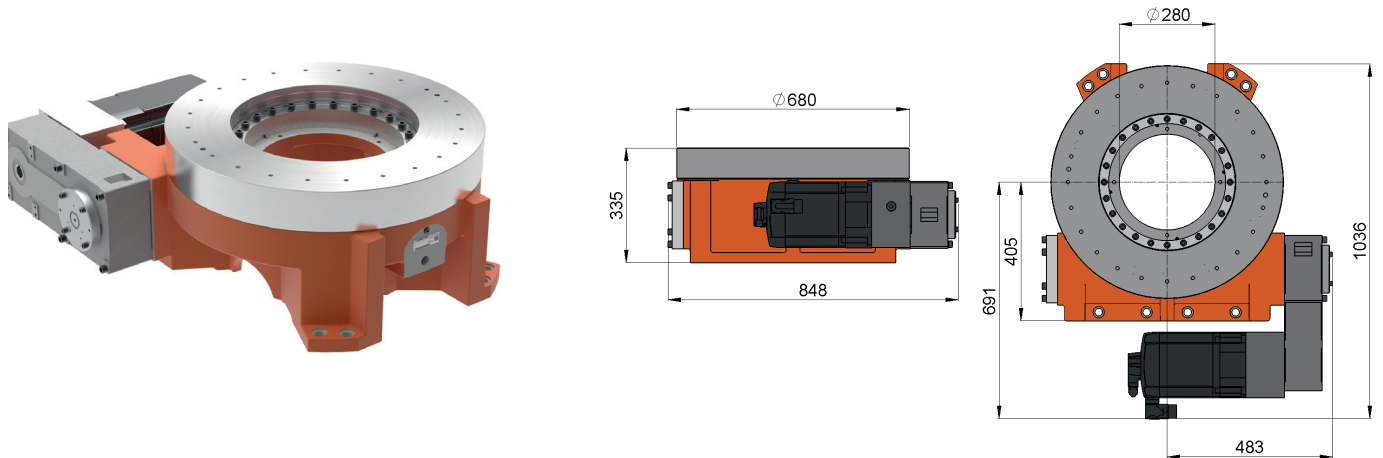
\*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

## SCHALTZEITEN



# FIBROTOR® VR.NC.17

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

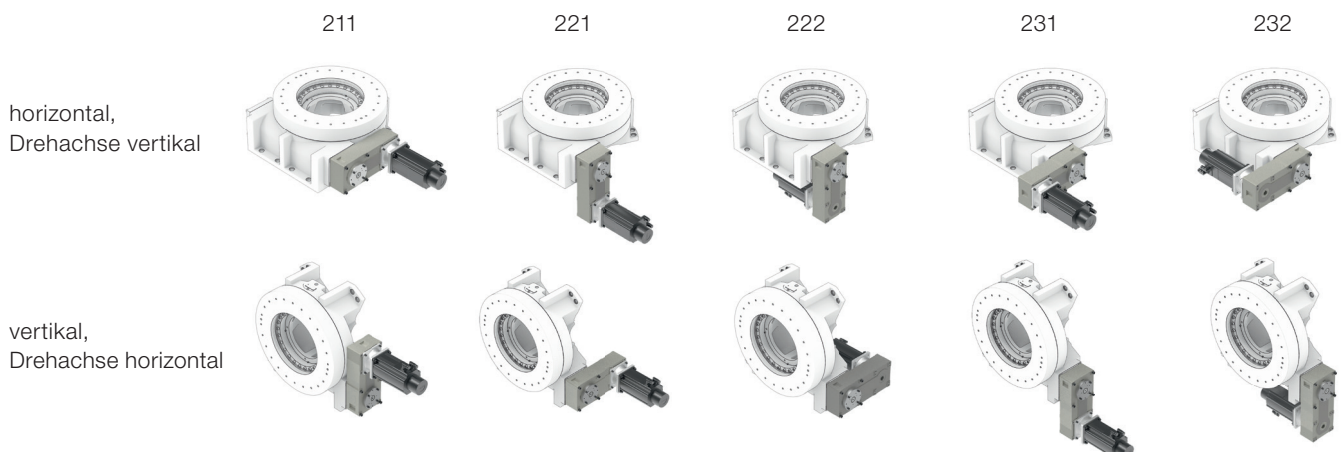
VR.NC.17	2	3	4	5	6	7	8
----------	---	---	---	---	---	---	---

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 680 mm	.0680
		ohne Motor	.0
Antriebsmotor	3	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105	.7
		Sonderausführung	.9
Antriebsanordnung	4	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	5	frei programmierbar	.00
	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	7	Standard (horizontal, Drehachse vertikal)	.0
		Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.3
	8	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

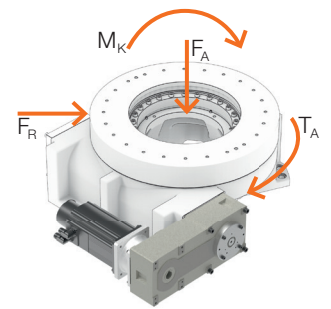


## TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelsekunden		± 20"
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 680 mm	± 0,033 mm
Wiederholgenauigkeit in Winkelsekunden		± 5"
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 680 mm	± 0,008 mm
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf Ø 680 mm	0,04 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf Ø 400 mm	0,05 mm
Planparallelität	bezogen auf Ø 680 mm	0,10 mm
Mittendurchgang		Ø 280 mm
Drehrichtung		beliebig
Arbeitslage	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 550 kg

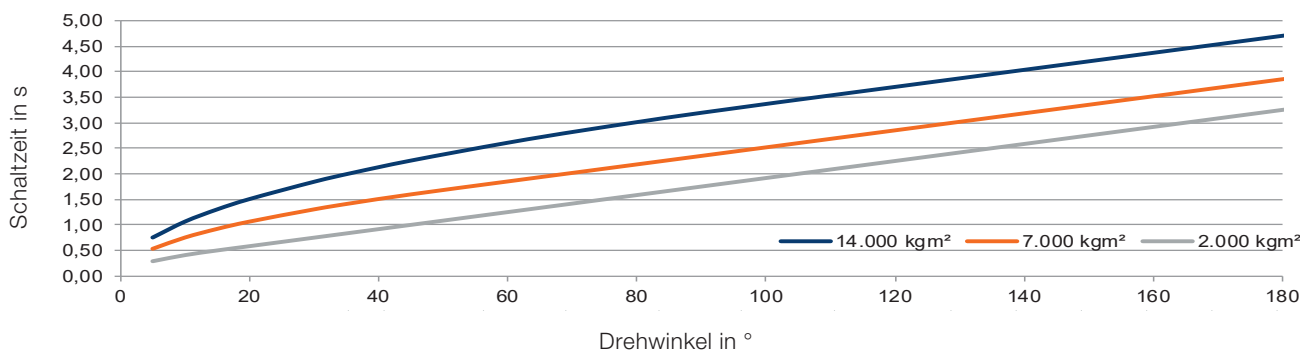
## BELASTUNGSDATEN\*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	4.700
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	102.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	192.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	48.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	67.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	15.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	22.000
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	10.400
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	12.000
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	720



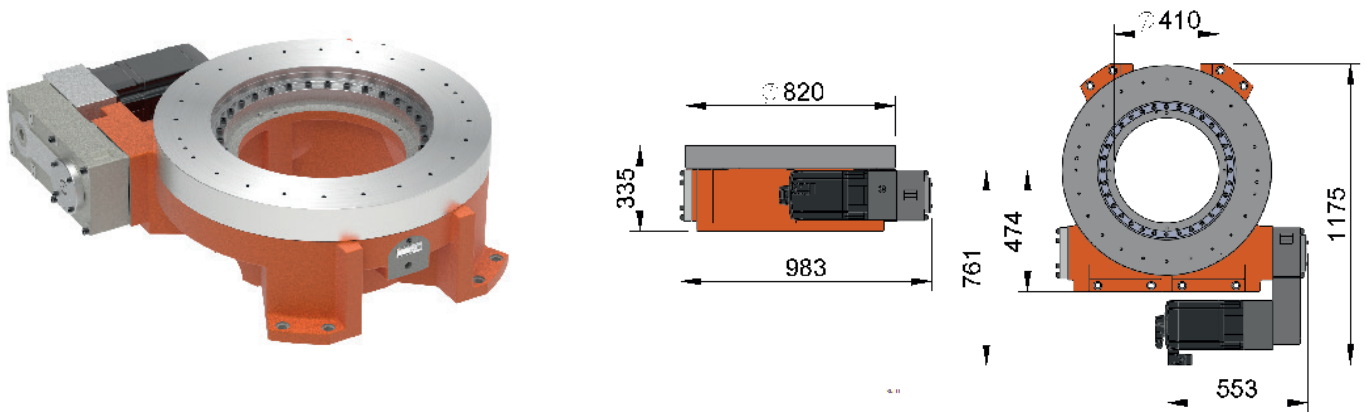
\*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

## SCHALTZEITEN



# FIBROTOR® VR.NC.18

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

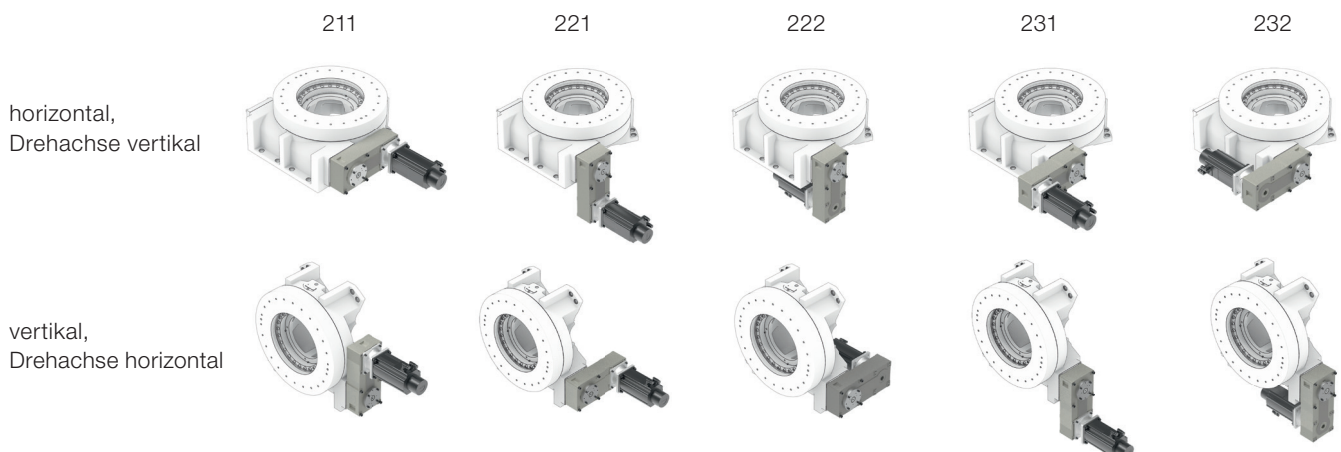
VR.NC.18	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	<b>2</b>	Standard-Abmessung Ø 820 mm	.0820
		ohne Motor	.0
Antriebsmotor	<b>3</b>	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105	.7
		Sonderausführung	.9
Antriebsanordnung	<b>4</b>	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	<b>5</b>	frei programmierbar	.00
	<b>6</b>	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	<b>7</b>	Standard (horizontal, Drehachse vertikal)	.0
		Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.3
	<b>8</b>	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

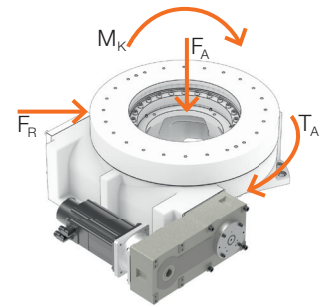


## TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelsekunden		± 20"
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 820 mm	± 0,039 mm
Wiederholgenauigkeit in Winkelsekunden		± 5"
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 820 mm	± 0,010 mm
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf Ø 820 mm	0,05 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf Ø 540 mm	0,06 mm
Planparallelität	bezogen auf Ø 820 mm	0,10 mm
Mittendurchgang		Ø 410 mm
Drehrichtung		beliebig
Arbeitslage	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 650 kg

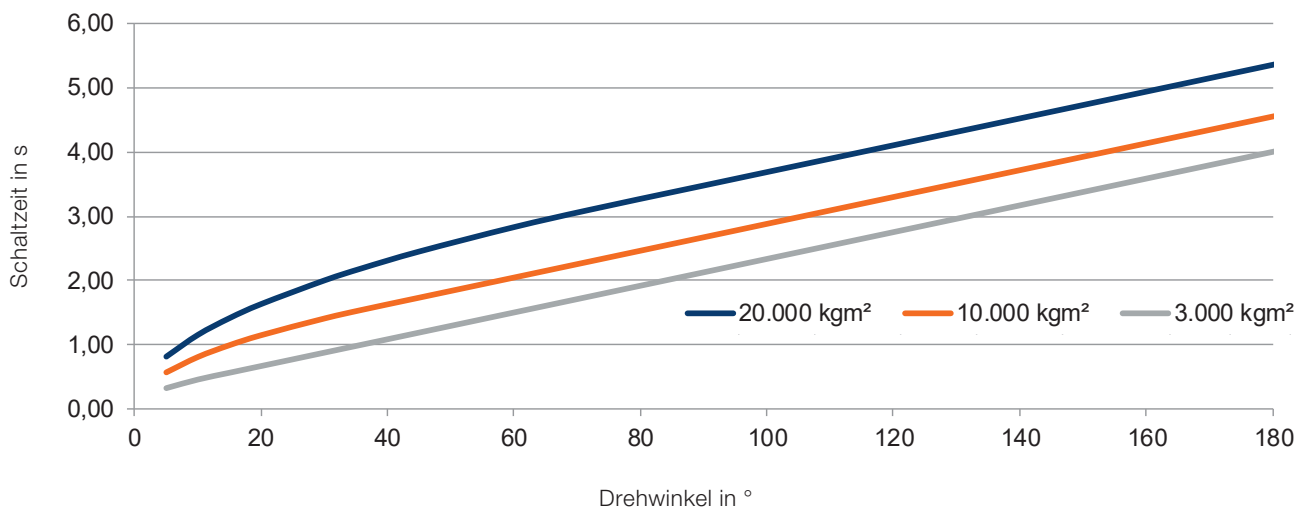
## BELASTUNGSDATEN\*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	6.800
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	127.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	234.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	64.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	90.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	24.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	40.000
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	12.800
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	16.000
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	710



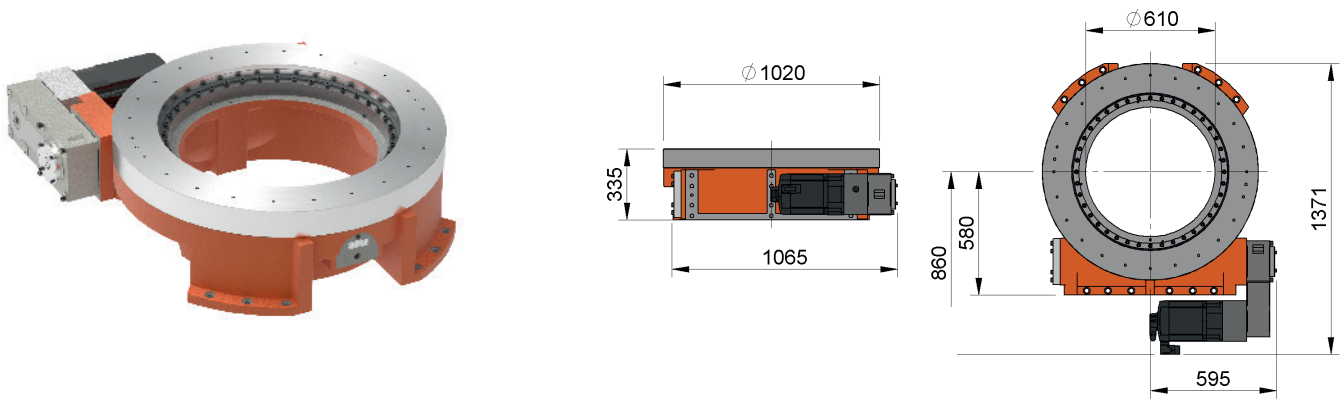
\*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

## SCHALTZEITEN



# FIBROTOR® VR.NC.20

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

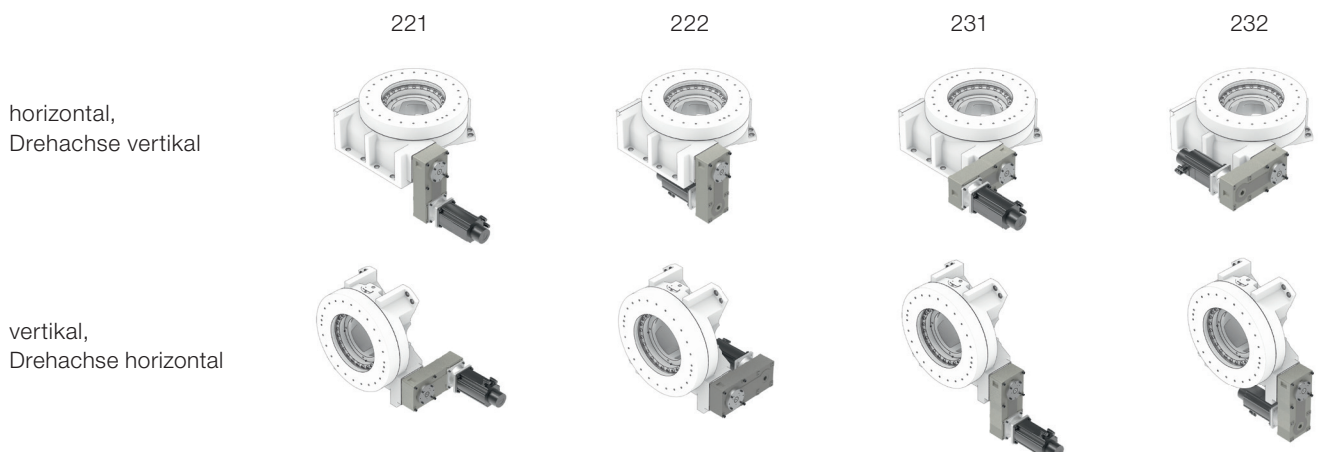
VR.NC.20	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	<b>2</b>	Standard-Abmessung Ø 1.020 mm	.1020
		ohne Motor	.0
Antriebsmotor	<b>3</b>	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105	.7
		Sonderausführung	.9
Antriebsanordnung	<b>4</b>	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	<b>5</b>	frei programmierbar	.00
	<b>6</b>	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	<b>7</b>	Standard (horizontal, Drehachse vertikal)	.0
		Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.3
	<b>8</b>	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN



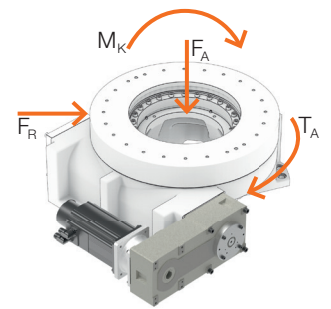


## TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelsekunden		± 20"
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 1.020 mm	± 0,049 mm
Wiederholgenauigkeit in Winkelsekunden		± 5"
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 1.020 mm	± 0,012 mm
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf Ø 1.020 mm	0,05 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf Ø 740 mm	0,08 mm
Planparallelität	bezogen auf Ø 1.020 mm	0,10 mm
Mittendurchgang		Ø610 mm
Drehrichtung		beliebig
Arbeitslage	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 820 kg

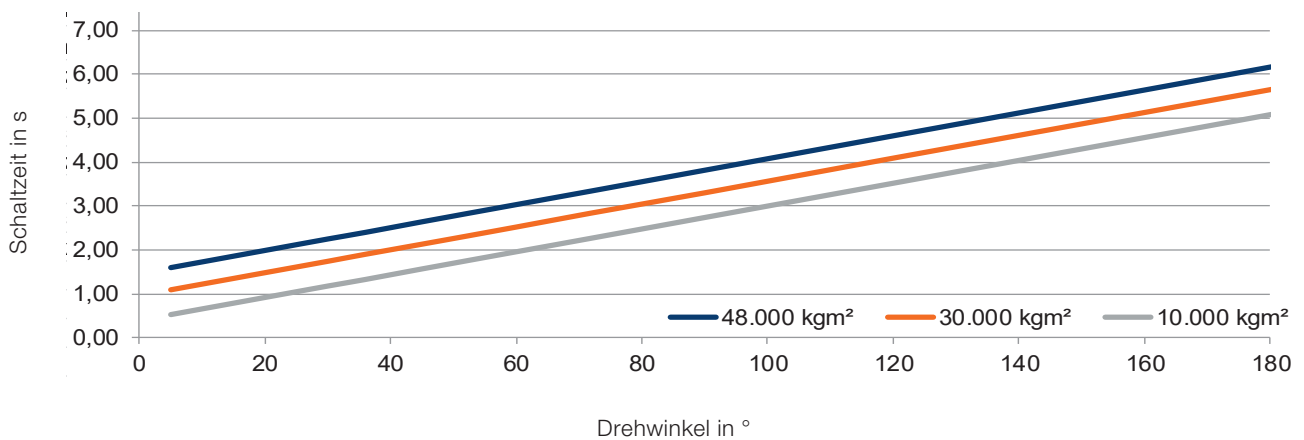
## BELASTUNGSDATEN\*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	8.800
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	175.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	316.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	90.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	112.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	45.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	75.000
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	16.750
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	28.000
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	1.000



\*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

## SCHALTZEITEN



**FIBRO Rundtische GmbH**

Weidachstraße 41–43  
74189 Weinsberg  
DEUTSCHLAND  
**T** +49 7134 73-0  
info@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

**FIBRO Rotary Tables US Inc.**

139 Harrison Avenue  
Rockford, IL 61104  
USA  
**T** +1 815 32 96 248  
info.us@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

**FIBRO Rotary Tables  
India Private Limited**

Plot No: A-55, Phase II,  
Chakan Midc, Taluka Khed,  
Pune – 410 501  
INDIEN  
**T** +91 2135 67 09 00  
info.in@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

**FIBRO Precision Components  
(Shanghai) Co., Ltd**

Room (1102-A02) Feidiao International Tower,  
No. 1065 Zhaojabang Road,  
Xuhui Distric, 200030 Shanghai  
CHINA  
**T** +86 21 3416 1967  
info.cn@fibroRT.com  
www.fibroRT.com

Technische Beratung und Vertretung durch:



**JUGARD+KÜNSTNER**  
Werkzeugmaschinen

Zubehör  
Normalien

Betastraße 10  
85774 Unterföhring

Telefon: (089) 546156-0  
Telefax: (089) 5802796  
muc@jk.de

Weidentalstraße 45  
90518 Altdorf bei Nürnberg

Telefon: (09187) 93669-0  
Telefax: (09187) 93669-90  
nbg@jk.de