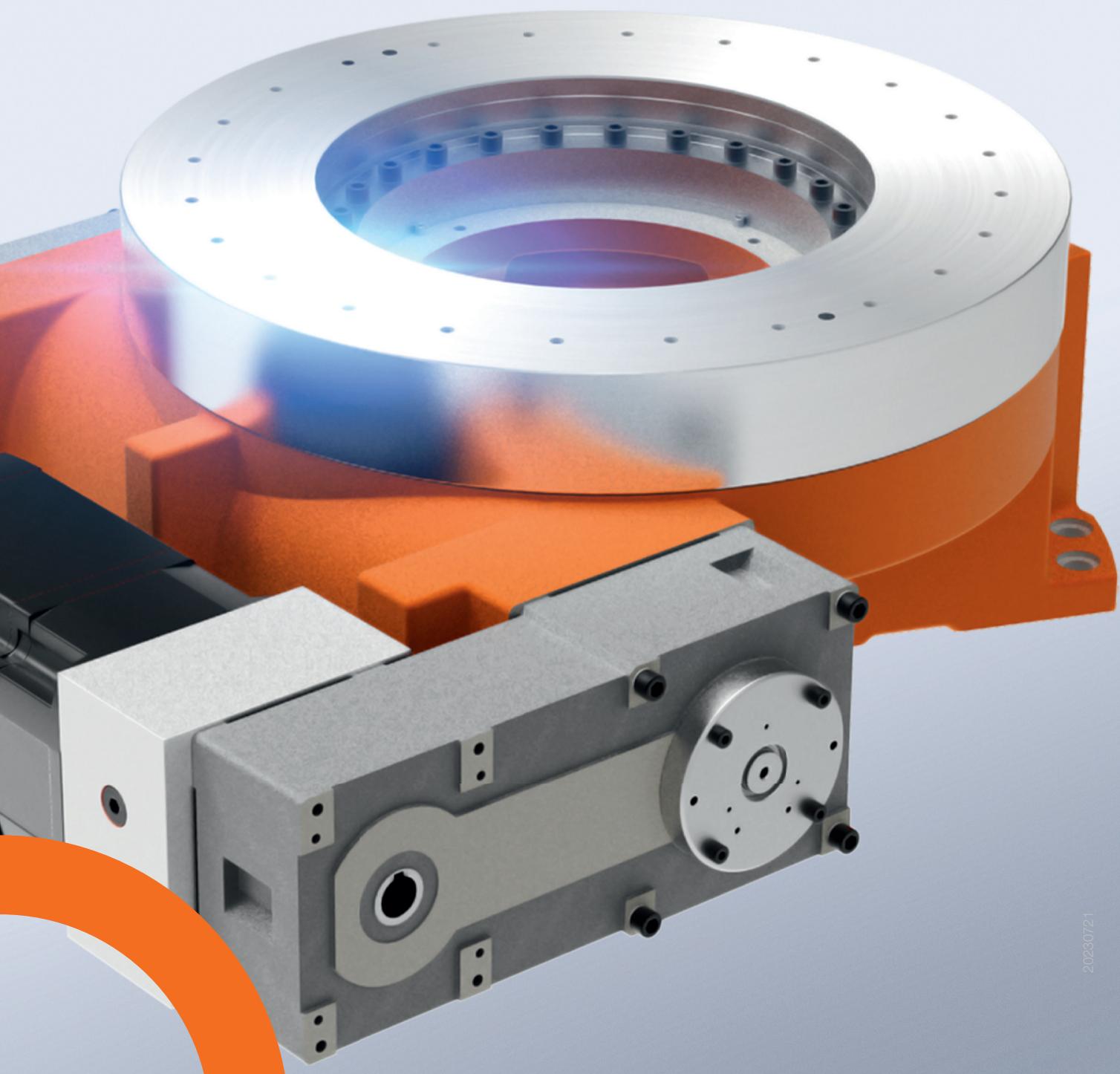


POWER MEETS PRECISION

 **FIBRO**
ROTARY TABLES

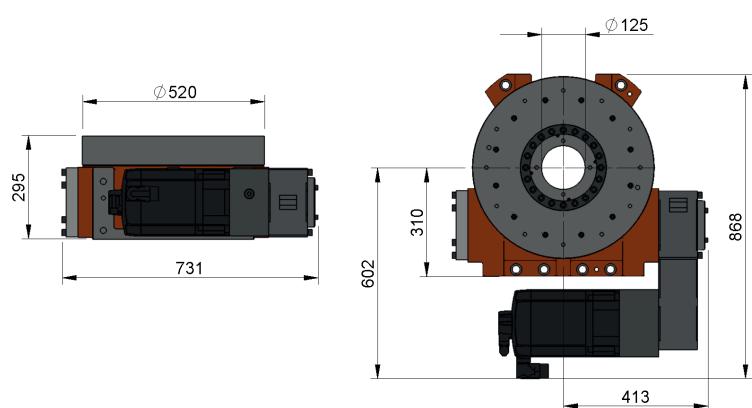
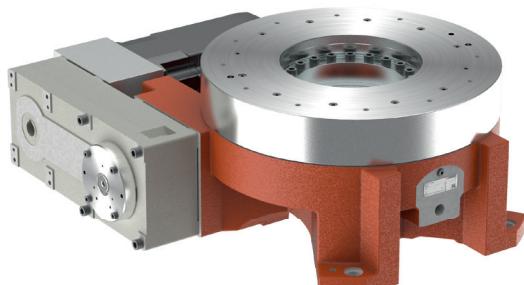
DATENBLATTSAMMLUNG FIBROTOR® **VR.NC.**



FIBROTOR®

VR.NC.16

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

 VR.NC.16

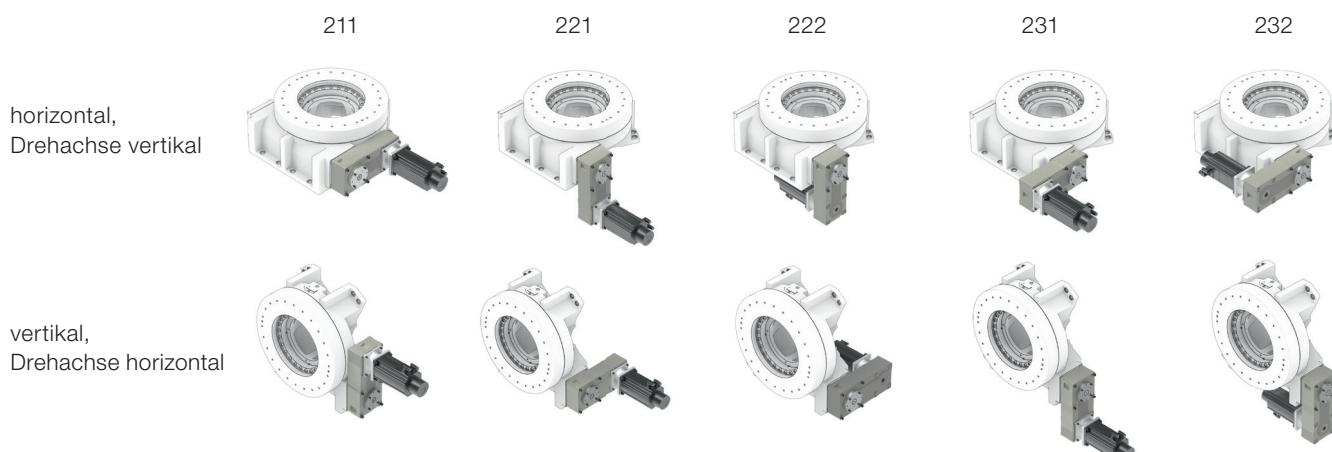
2 3 4 5 6 7 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 520 mm ohne Motor	.0520 .0
Antriebsmotor	3	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105 Sonderausführung	.7 .9
Antriebsanordnung	4	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	5	frei programmierbar	.00
	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	7	Standard (horizontal, Drehachse vertikal) Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.0 .3
	8	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

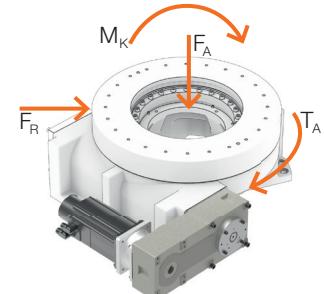


TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 25''$
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 520 mm	$\pm 0,031 \text{ mm}$
Wiederholgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 8''$
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 520 mm	$\pm 0,01 \text{ mm}$
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf Ø 520 mm	0,04 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf Ø 245 mm	0,05 mm
Planparallelität	bezogen auf Ø 520 mm	0,10 mm
Mittendurchgang		Ø 125 mm
Drehrichtung	Standard	beliebig
Arbeitslage	Drehtrommelausführung	horizontal, Drehachse vertikal vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 390 kg

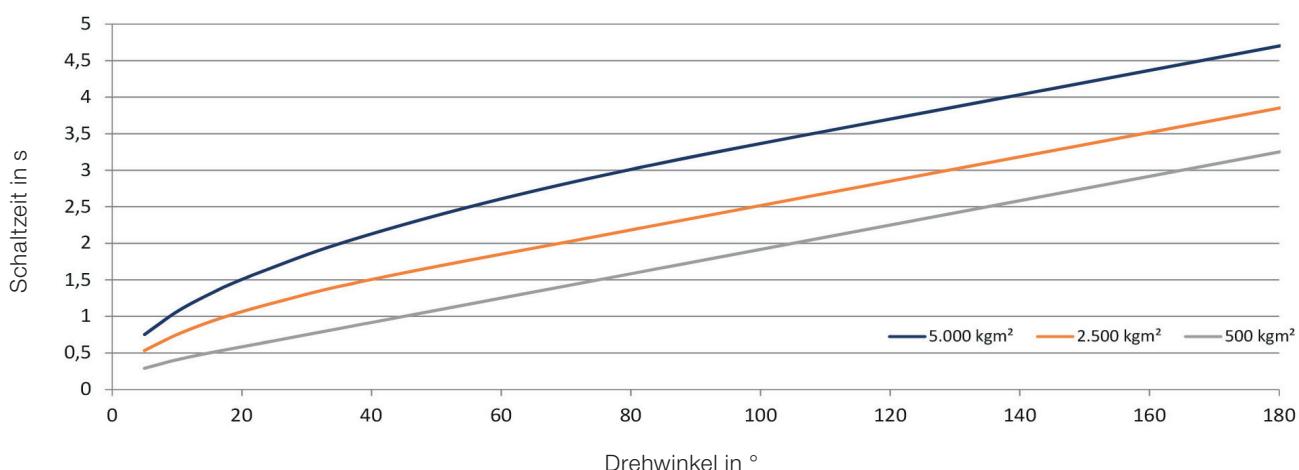
BELASTUNGSDATEN*

Zul. Aufbaudurchmesser	mm	3.400
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	78.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	148.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	36.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	51.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	8.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	13.300
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	5.100
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	5.800
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	470



*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

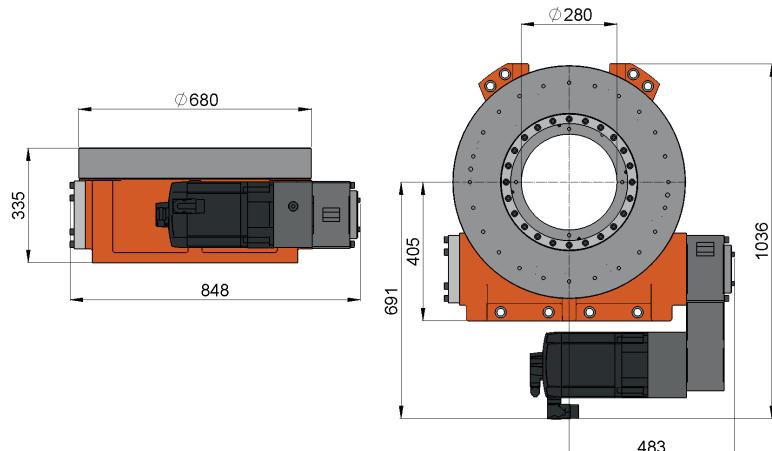
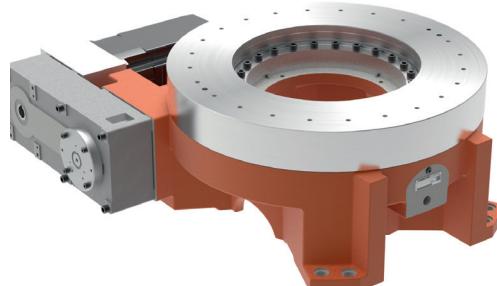
SCHALTZEITEN



FIBROTOR®

VR.NC.17

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

VR.NC.17	2	3	4	5	6	7	8
.

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 680 mm	.0680
		ohne Motor	.0
Antriebsmotor	3	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105	.7
		Sonderausführung	.9
Antriebsanordnung	4	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	5	frei programmierbar	.00
	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	7	Standard (horizontal, Drehachse vertikal) Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.0 .3
	8	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

211
horizontal,
Drehachse vertikal



211

221

222

231

232

vertikal,
Drehachse horizontal

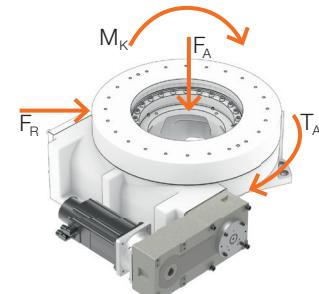


TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 20''$
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	$\varnothing 680 \text{ mm}$	$\pm 0,033 \text{ mm}$
Wiederholgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 5''$
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	$\varnothing 680 \text{ mm}$	$\pm 0,008 \text{ mm}$
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf $\varnothing 680 \text{ mm}$	0,04 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf $\varnothing 400 \text{ mm}$	0,05 mm
Planparallelität	bezogen auf $\varnothing 680 \text{ mm}$	0,10 mm
Mittendurchgang		$\varnothing 280 \text{ mm}$
Drehrichtung	Standard	beliebig
Arbeitslage	Drehtrommelausführung	horizontal, Drehachse vertikal vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 550 kg

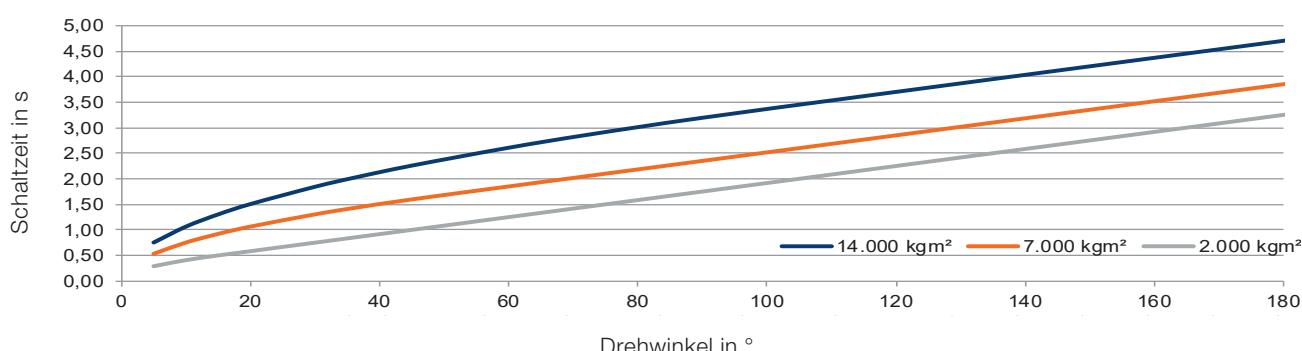
BELASTUNGSDATEN*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	4.700
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	102.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	192.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	48.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	67.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	15.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	22.000
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	10.400
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	12.000
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	720



*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

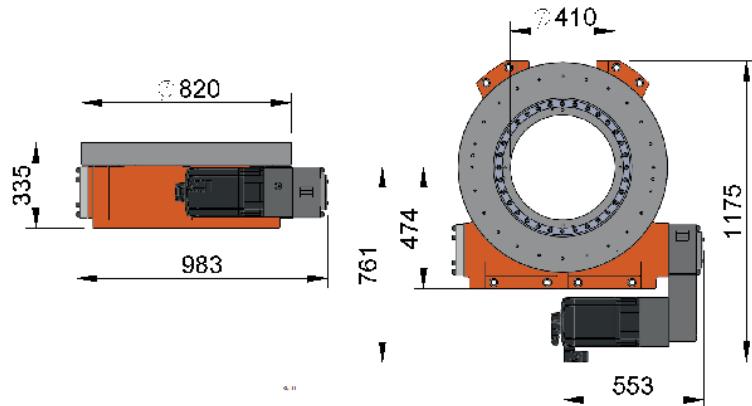
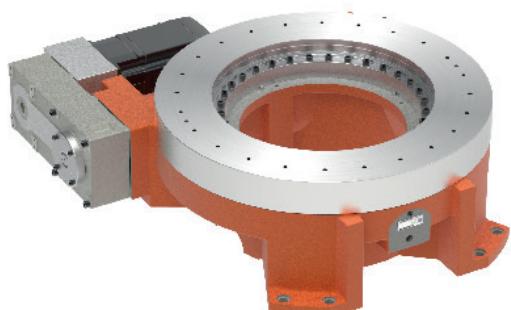
SCHALTZEITEN



FIBROTOR®

VR.NC.18

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

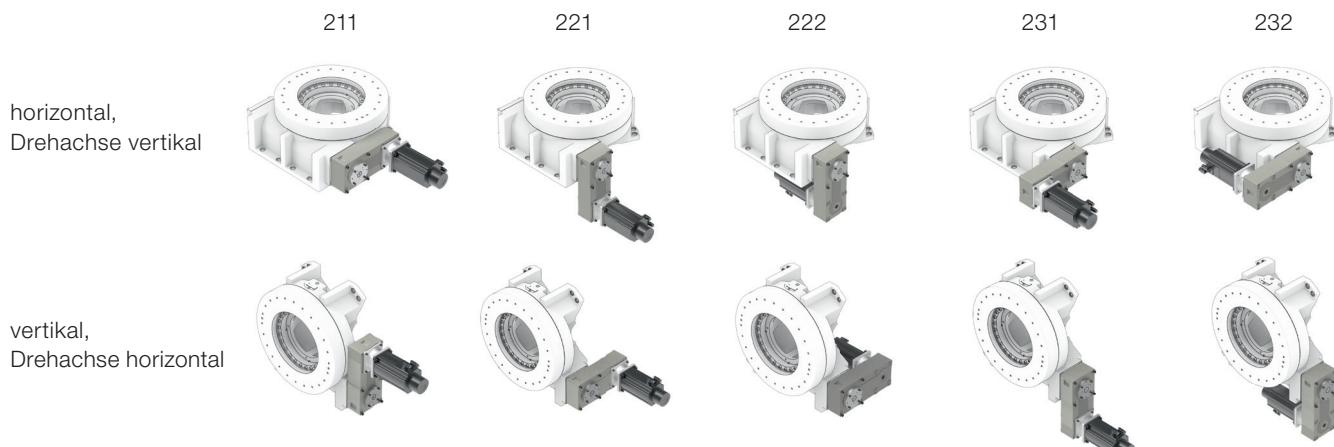
VR.NC.18	2	3	4	5	6	7	8
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 820 mm ohne Motor	.0820 .0
Antriebsmotor	3	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105 Sonderausführung	.7 .9
Antriebsanordnung	4	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	5	frei programmierbar	.00
	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	7	Standard (horizontal, Drehachse vertikal) Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.0 .3
	8	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

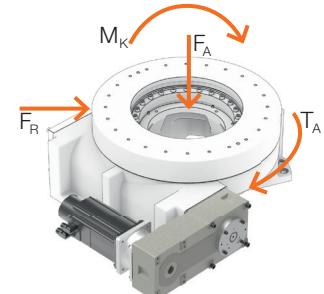


TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 20''$
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	$\varnothing 820 \text{ mm}$	$\pm 0,039 \text{ mm}$
Wiederholgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 5''$
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	$\varnothing 820 \text{ mm}$	$\pm 0,010 \text{ mm}$
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf $\varnothing 820 \text{ mm}$	0,05 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf $\varnothing 540 \text{ mm}$	0,06 mm
Planparallelität	bezogen auf $\varnothing 820 \text{ mm}$	0,10 mm
Mittendurchgang		$\varnothing 410 \text{ mm}$
Drehrichtung		beliebig
	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
Arbeitslage	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 650 kg

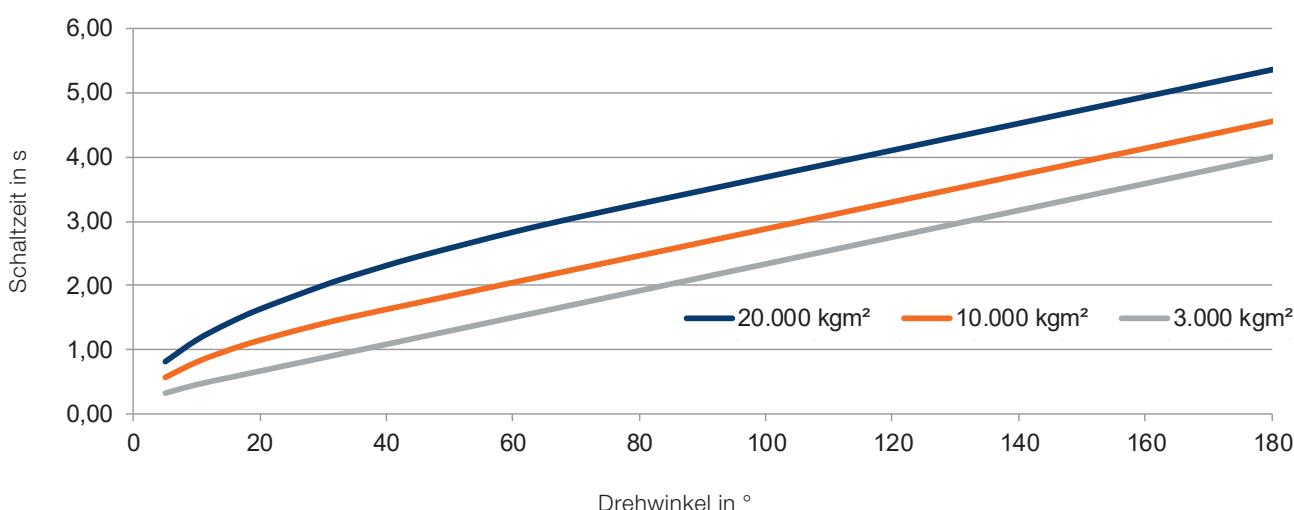
BELASTUNGSDATEN*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	6.800
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltsteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	127.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltsteller $F_{A \text{ stat}}$	N	234.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltsteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	64.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltsteller $F_{R \text{ stat}}$	N	90.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltsteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	24.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltsteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	40.000
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltsteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	12.800
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltsteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	16.000
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	710



*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

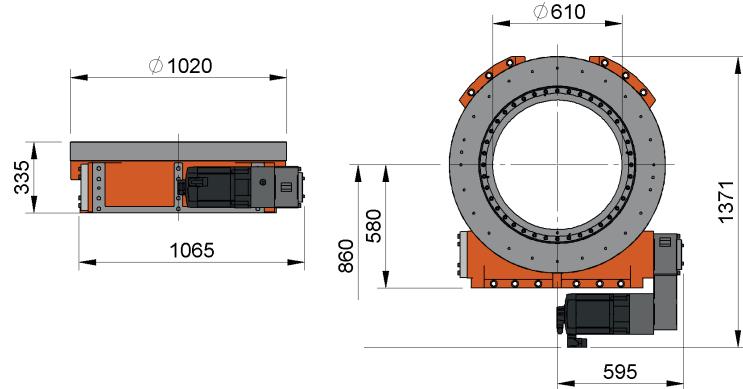
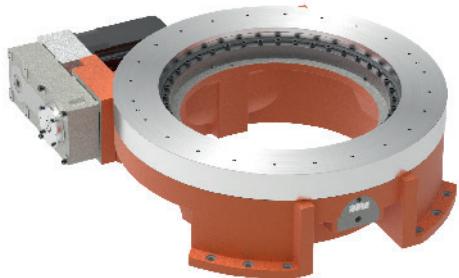
SCHALTZEITEN



FIBROTOR®

VR.NC.20

ABMESSUNGEN



BESTELLCODIERUNG

 VR.NC.20

2 3 4 5 6 7 8

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 1.020 mm ohne Motor	.1020 .0
Antriebsmotor	3	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105 Sonderausführung	.7 .9
Antriebsanordnung	4	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	5	frei programmierbar	.00
	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	7	Standard (horizontal, Drehachse vertikal) Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.0 .3
	8	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

221

222

231

232

 horizontal,
Drehachse vertikal

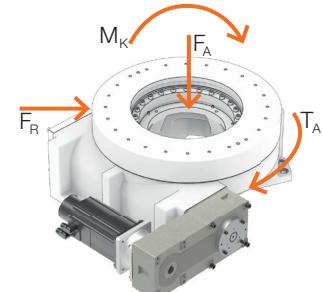
 vertikal,
Drehachse horizontal


TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 20''$
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	$\varnothing 1.020 \text{ mm}$	$\pm 0,049 \text{ mm}$
Wiederholgenauigkeit in Winkelgraden		$\pm 5''$
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	$\varnothing 1.020 \text{ mm}$	$\pm 0,012 \text{ mm}$
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf $\varnothing 1.020 \text{ mm}$	0,05 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf $\varnothing 740 \text{ mm}$	0,08 mm
Planparallelität	bezogen auf $\varnothing 1.020 \text{ mm}$	0,10 mm
Mittendurchgang		$\varnothing 610 \text{ mm}$
Drehrichtung		beliebig
	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
Arbeitslage	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 820 kg

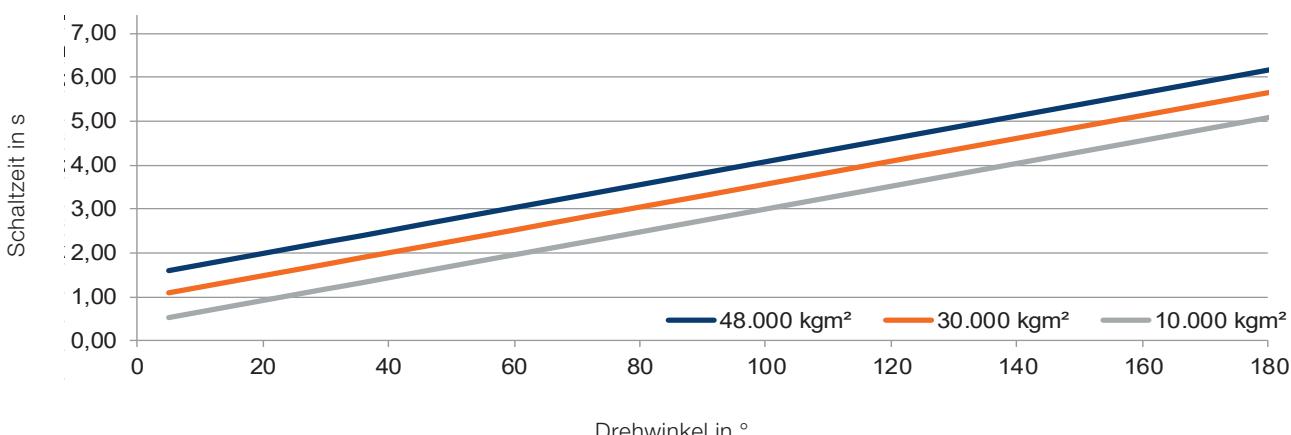
BELASTUNGSDATEN*

Zul. Aufbaudurchmesser	mm	8.800
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	175.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	316.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	90.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	112.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	45.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	75.000
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	16.750
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	28.000
Zul. Drehmoment an der Eingangswelle (ohne Motor und Getriebe)	Nm	1.000



*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

SCHALTZEITEN



FIBRO Rundtische GmbH

Weidachstraße 41–43
74189 Weinsberg
DEUTSCHLAND
T +49 7134 73-0
info@fibroRT.com
www.fibroRT.com

FIBRO Rotary Tables US Inc.

139 Harrison Avenue
Rockford, IL 61104
USA
T +1 815 32 96 248
info.us@fibroRT.com
www.fibroRT.com

**FIBRO Rotary Tables
India Private Limited**

Plot No: A-55, Phase II,
Chakan Midc, Taluka Khed,
Pune – 410 501
INDIEN
T +91 2135 67 09 00
info.in@fibroRT.com
www.fibroRT.com

**FIBRO Precision Components
(Shanghai) Co., Ltd**

Room (1102-A02) Feidiao International Tow-
er, No. 1065 Zhaojiabang Road,
Xuhui Distric, 200030 Shanghai
CHINA
T +86 21 3416 1967
info.cn@fibroRT.com
www.fibroRT.com

Technische Beratung und Vertretung durch:



JUGARD+KÜNSTNER
Werkzeugmaschinen

Zubehör
Normalien

Betastraße 10

85774 Unterföhring

Telefon: (089) 546156-0

Telefax: (089) 5802796

muc@jk.de

Weidentalstraße 45
90518 Altdorf bei Nürnberg

Telefon: (09187) 93669-0

Telefax: (09187) 93669-90

nbg@jk.de